

ภาคผนวกที่ 8

แบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อม

**ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ  
เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง**

เลขที่ PIN-EN...../.....

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. ....

ข้าพเจ้าบริษัท.....  
ที่อยู่เลขที่ ..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....  
ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....  
จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....  
ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท .....  
ชื่อ นาย/นาง/นางสาว .....  
ที่อยู่ ..... หมู่ที่ ..... หมู่บ้าน..... ซอย .....  
ถนน ..... ตำบล/แขวง ..... อำเภอ/เขต.....  
จังหวัด ..... รหัสไปรษณีย์ ..... โทรศัพท์ ..... โทรสาร .....  
E-mail .....

**ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้**

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองตลอดจนกฎหมายข้อบังคับ ระเบียบ ประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทองอย่างเคร่งครัด

**หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง**

**1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)**

- 1.1 “บริษัท” (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)
- 1.2 “บริษัท” (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการในเขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

**2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม( EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง**

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบต่อหากมีข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการหรือกิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จโดยด่วน พร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขและส่งทางนิคมฯ ทราบด้วย

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ (2.3) โดยผู้ประกอบการมิได้ทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของนิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รปภ. เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมไปถึงการอำนวยความสะดวกในเรื่องต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่นำสุนัขหรือสัตว์เลี้ยงอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่เป็นอันตราย

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่น ๆ เช่น ค่าน้ำประปา , ค่าบำบัดน้ำเสีย , ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด (มหาชน)

### เงื่อนไขที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและ เอาใจใส่

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันแน่ชัดว่าเกิดจากการทำงานของผู้ให้สัญญาแม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนสภาพเดิมหรือเปลี่ยนใหม่ โดยค่าใช้จ่ายจะเป็นของผู้ให้สัญญาเอง

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องของขยะชนิดต่างๆ ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะทั่วไป ติดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

3.2 ขยะมูลฝอย ติดต่อให้หน่วยงานของเทศบาล เป็นผู้จัดเก็บ

3.3 กากของเสียอันตรายให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะชนิดต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ กับ กนอ. และจะต้องจัดส่งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กนอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมายหรือผู้ได้รับมอบอำนาจจากบริษัทฯ ในการเข้าติดต่อประสานงานในด้านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสีย และการจัดมิเตอร์น้ำประปาแต่ละเดือนในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่ผลวิเคราะห์น้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่บริษัทฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการทำการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้าได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางบริษัทฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดด้านน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2535

( หมายเหตุ : ยึดตามเอกสารรายงาน EIA มาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อมที่แนบมา)

**การคิดค่าบริการในการบำบัดน้ำเสียนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง**

ตามประกาศนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ สน.ปท.001/2562 (โครงการ 1),

สน.ปจ. 001/2562 (โครงการ 2), ที่สน.ปท.3 001/2562 (โครงการ 3), ที่19/2559 (โครงการ 5)

เรื่อง กำหนดอัตราค่าบริการรักษาสีน้ำและค่าบริการสาธารณสุขในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

1. น้ำเสีย ได้แก่ น้ำที่ผ่านการใช้แล้วทุกชนิด เช่น จากขบวนการผลิต จากการชะล้างต่างๆ จากห้องทดลอง รวมทั้งน้ำใช้แล้วจากห้องน้ำ ห้องส้วม และโรงอาหาร

2. การคิดปริมาณน้ำเสียให้คำนวณจากร้อยละ 80 ของน้ำใช้ในแต่ละเดือน ผู้ประกอบการที่มีการใช้น้ำจากบ่อบาดาลของตนเอง ให้ติดตั้งมาตรวัดน้ำใช้จากบ่อบาดาลและนำมารวมกับน้ำใช้จากนิคมอุตสาหกรรมฯ หรือน้ำใช้จากแหล่งอื่น เพื่อคำนวณเป็นปริมาณน้ำเสีย

3. การคิดปริมาณน้ำเสียเพื่อนำมาใช้ในการจัดเก็บค่าบริการในการกำจัดน้ำเสีย ให้เริ่มคิดนับแต่วันที่โรงงานหรือสถานประกอบการเริ่มใช้น้ำ ในกรณีไม่เต็มเดือนให้คิดเฉลี่ยปริมาณน้ำเสียเป็นรายวัน

4. น้ำใช้ในระหว่างการก่อสร้าง ไม่ต้องนำมารวมเพื่อคำนวณเป็นปริมาณน้ำเสีย แต่ทั้งนี้จะต้องทำการแยกติดตั้งมาตรวัดน้ำเป็นการชั่วคราว

5. สำหรับผู้ติดตั้งมาตรวัดน้ำเสียก่อนวันที่ 1 สิงหาคม พ.ศ.2538 ให้ยกเลิกการใช้มาตรวัดน้ำเสียนั้นในการวัดปริมาณน้ำเสีย

6. แม้ผู้ใช้น้ำจะมีได้ปล่อยน้ำใช้ลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลาง ผู้ใช้น้ำก็ยังต้องรับผิดชอบค่าใช้จ่ายตามหลักเกณฑ์ที่กำหนด โดยคำนวณจากน้ำใช้ตามเกณฑ์นี้

(ที่มา : คู่มือมาตรฐาน กฎหมายด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย สิ่งแวดล้อม และพลังงาน การนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ธันวาคม 2548

เกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียในโครงการได้ ( กนอ. )

พารามิเตอร์	มาตรฐาน	หน่วย
1. ค่าความเป็นกรดและด่าง (pH)	5.5 – 9.0	-
2. อุณหภูมิ (Temperature)	≤ 45	องศา
3. สี (color)	≤ 600	เอดีเอ็มไอ
4. กลิ่น (Odor)	ไม่เป็นที่พึงรังเกียจ	-
5. ของแข็งละลายน้ำทั้งหมด (Total Dissolved Solids หรือ TDS)	≤ 3000	มก./ล.
6. ของแข็งแขวนลอย (Total Suspended Solids หรือ TSS)	≤ 200	มก./ล.
7. ค่าบีโอดี ที่อุณหภูมิ 20 องศาเซลเซียส (Average BOD <sub>5</sub> at 20 <sup>o</sup> C)	≤ 500	มก./ล.
8. ซีโอดี (Chemical Oxygen Demand)	≤ 750	มก./ล.
9. ซัลไฟด์ (Sulfide)	≤ 1	มก./ล.
10. ไซยาไนด์คิดเทียบเป็นไฮโดรเจนไซยาไนด์ (Cyanide as hydrogen cyanide)	≤ 0.2	มก./ล.
11. น้ำมันและไขมัน (Oil and Grease)	≤ 10	มก./ล.
12. ฟORMALดีไฮด์ (Formaldehyde)	≤ 1	มก./ล.
13. สารประกอบฟีนอลและครีซอล (Phenol and Cresols)	≤ 1	มก./ล.
14. คลอรีนอิสระ (Free Chlorine)	≤ 1	มก./ล.
15. สารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์ (Pesticide)	ต้องตรวจไม่พบ	-
16. ค่าทีเคเอ็น (TKN หรือ Total Kjeldahl Nitrogen)	≤ 100	มก./ล.
17. ฟลูออไรด์ (Fluoride, F)	≤ 5	มก./ล.
18. สารซักฟอก (Synthetic Detergent)	≤ 30	มก./ล.
19. โลหะหนัก มีค่าดังนี้		
(19.1) สังกะสี Zinc	≤ 5.0	มก./ล.
(19.2) โครเมียมเฮกซะวาเลนต์ Hexavalent Chromium	≤ 0.25	มก./ล.
(19.3) โครเมียมไตรวาเลนต์ Trivalent Chromium	≤ 0.75	มก./ล.
(19.4) สารหนู Arsenic	≤ 0.25	มก./ล.
(19.5) ทองแดง Copper	≤ 2.0	มก./ล.
(19.6)ปรอท Mercury	≤ 0.005	มก./ล.
(19.7) แคดเมียม Cadmium	≤ 0.03	มก./ล.
(19.8) แบเรียม Barium	≤ 1.0	มก./ล.
(19.9) ซีลีเนียม Selenium	≤ 0.02	มก./ล.
(19.10) ตะกั่ว Lead	≤ 0.2	มก./ล.
(19.11) นิกเกิล Nickel	≤ 1.0	มก./ล.
(19.12) แมงกานีส Manganese	≤ 5.0	มก./ล.
(19.13) เงิน Silver	≤ 1.0	มก./ล.
(19.14) เหล็กทั้งหมด Total Iron	≤ 10.0	มก./ล.

ที่มา: ประกาศการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทย ที่ 76/2560 เรื่อง กำหนดมาตรฐานทั่วไปในการระบายน้ำเสียลงสู่ระบบบำบัดน้ำเสียส่วนกลางในนิคมอุตสาหกรรม

**หมายเหตุ :** สิ่งที่ต้องมาด้วย

1. มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อมและมาตรการติดตามตรวจสอบผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA)
2. กำหนดอัตราค่าบำรุงรักษาสีอำวนความสะดวกและค่าบริการสาธารณูปโภคในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง
3. วิธีการคิดคำนวณค่าบำบัดน้ำเสีย
4. เลตการเปรียบเทียบค่าปรับค่าบำบัดน้ำเสีย
5. เกณฑ์คุณภาพน้ำเสียจากโรงงานที่ยอมให้ระบายทิ้งลงท่อน้ำเสียส่วนกลางของโครงการ
6. การเข้าดูข้อมูลผลการตรวจค่าน้ำประปาและค่าบำบัดน้ำเสียได้ที่เว็บไซต์  
<http://www.pipestate.com/enviservice> (เว็บเก่า : ข้อมูลสิ้นสุดเดือน มิ.ย. 62)  
[http://www.pipestate.com/pin\\_member](http://www.pipestate.com/pin_member) (เว็บใหม่ : ข้อมูลตั้งแต่เดือน ก.ค. 62 เป็นต้นไป)  
 (คู่มือ ระบบ ENVISERVICE สำหรับลูกค้า)
7. ขอข้อมูลชื่อผู้ติดต่อเจ้าหน้าที่ประสานงาน/ดูแลงานด้านประปา-บำบัด เพื่อลงทะเบียนในเว็บไซต์  
 ชื่อ.....ตำแหน่ง.....  
 โทรศัพท์.....อีเมล.....

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ  
 (.....)

ลงชื่อ.....นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง  
 (.....)

ลงชื่อ.....พยาน  
 (.....)

ลงชื่อ.....พยาน  
 (.....)

---

รายชื่อโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)

	Factories of Pin 2						Update:	10-ก.ค.-23
	Company Name	Country	Since	Type	Plot	Address	Category	Business
1	Adient and Summit Corporation Interiors Co., Ltd.	Germany	2013	PPF	warehouse A1-6 แปลง L-67 warehouse B1-5 แปลง L-68	150/1-11	Autoparts	Car seat
2	Aichi Forge (Thailand) Co., Ltd.	Japan	2008	Land	L60, L61,L62,S2	150/68	Autoparts	Hot Forging ผลิตชิ้นส่วนยานยนต์
3	Aqua Chemical Asia Co., Ltd.	Japan	2012	PIP	P.15/B1 G06	150/78	Chemical & Oil	ซื้อ-ขาย ผลิตภัณฑ์น้ำมันและสารเคมีที่ใช้ในอุตสาหกรรม
4	Asteer (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2020	Land	S24	236/1	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
5	Bangkok Metals Industries Co., Ltd.	Indonesia	2007	Land	S6	150/91	Recycle	Steel Recycle
6	Beyonics (Thailand) Co., Ltd	Japan	2012	Land	G10	150/83	Others	ฉีดพลาสติกสำหรับผลิตภัณฑ์ไฟฟ้า อิเล็กทรอนิกส์และเครื่องมือแพทย์
7	Brand's (1835)Co., Ltd.	Thailand	2009	Land	L11,L12	150/48	Plastic	ผลิตฝาบรรจุภัณฑ์ ฝาขวด
8	Brand's Suntory (Thailand) Ltd.	Thailand	2007	Land	L7, L8, L10, L11	140/1	Food	อาหารและเครื่องดื่ม
9	CLOVER PLASTICS (THAILAND) COMPANY LIMITED	Japan	2021	Frasers	L-42/1	150/87	Plastic	ประกอบกิจการผลิตเพื่อจำหน่ายเม็ดพลาสติกชนิดต่างๆประกอบกิจการ รับจ้างผลิตคอมพาวด์พลาสติก (compounded plastic)
10	Daifuku (Thailand) Ltd.	Japan	2007	Land	L55	150/46	Others	ผลิตสายพานลำเลียงสินค้า สำหรับโลจิสติกส์ และระบบอัตโนมัติ
11	Daifuku (Thailand) Ltd.	Japan	2007	Land	L57,L58, L59	150/51	Others	ผลิตสายพานลำเลียงสินค้า สำหรับโลจิสติกส์ และระบบอัตโนมัติ
12	Eikou Co., Ltd.	Japan	2008	Land	L34	150/49	Others	สำหรับโลจิสติกส์ และระบบอัตโนมัติ
13	Enplas Precision (Thailand) Co., Ltd.	Japan	1997	Frasers	L15	150/30	Others	ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกรถยนต์,พื้นเพื่อง
14	Farco International Co., Ltd.	Thailand	2007	Land	L02	150/38	Plastic	ผลิตเม็ดพลาสติกเพื่อใช้ในงานวิศวกรรม
15	Gift Nature Co., Ltd.	Thailand	2012	Land	G02	150/76	Services	ให้บริการทำความสะอาดรังนก
16	Hiruta and Summit Co., Ltd.	Japan	2007	Land	L-47,L48,L49	150/45	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ช่วงล่าง
17	Hiruta and Summit Co., Ltd.	Japan	2007	Land	G11	150/82	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ช่วงล่าง
18	Hitachi Astemo Chonburi Autoparts Co.,Ltd.	Japan	2006	Land	L22,L23,L38,L39	150/23	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถจักรยานยนต์และรถยนต์
19	Isewan (Thailand) Co., Ltd.	Japan	2008	Land	L-30, L-31	150/41	Logistics & Warehouse	Transportation
20	Ishimitsu Industry (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2012	PIP	P.15/B4	150/81	Autoparts	ผู้ผลิตอะไหล่และชิ้นส่วนยานยนต์
21	Jutha Wan Molitec (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2005	PPF	L35,L36,L37	150/67	Metal	Stamping Auto Parts
22	Kanaech (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land	L63	150/37	Metal	ผลิตชิ้นส่วนโลหะสำหรับยานยนต์และอิเล็กทรอนิกส์
23	Kanto Hara Co.,Ltd.	Japan	2006	Land	L04	150/47	Autoparts	ปั๊มโลหะ ชิ้นรูป ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ใบพัด
24	Kakihara Meiban (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land	L27	150/36	Others	ผลิตสติกเกอร์ติดเครื่องใช้ไฟฟ้า,รถยนต์
25	Kasai Tech See Co.,Ltd	Japan	2012	Frasers	L40	150/59	Plastic	Plastic Injection



	FACTORIES OF PIN 2						Update:	10-ก.ค.-23
	COMPANY NAME	COUNTRY	SINCE	TYPE	PLOT	ADDRESS	CATEGORY	BUSINESS
26	K.D. Heat Technology (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2009	Land	S5	150/54	Metal	ชุบแข็งโลหะ
27	Keen-WIT Precision Industry Co.,Ltd.	Taiwan	2006	Land	L16	150/25	Metal	Machining Parts ผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักร แม่พิมพ์
28	Kokusan Parts (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	PPF	P.11/A	150/16	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนและอะไหล่รถยนต์
29	Maru Glass Tech (Thailand) Co.,Ltd.	Korea	2010	Land	S1/1	150/56	Others	ผลิตกระจกเครื่องใช้ไฟฟ้าอิเล็กทรอนิกส์
30	Maruyama MFG (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2008	Land	L-32, L-33	150/40	Machinery	ผลิตชิ้นส่วนเครื่องจักรเพื่อการเกษตร
31	Material Service Complex Coil Center (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Frasers	L14	150/32	Metal	ตัดและแปรรูปโลหะ ทองแดงทองเหลือง ในรถยนต์
32	Nakagawa Special Steel (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2003	Land	L09	150/28	Metal	Trade of Special Steel
33	Nippon Steel & Sumikin Logistics (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land	L20, L21	150/34	Logistics & Warehouse	Logistics & Warehouse
34	N.H. Soja (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2003	Land	L09	150/28	Autoparts	ชิ้นส่วนชุดเกียร์, เครื่องยนต์,เครื่องอัดอากาศ
35	NX Shoji (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2003	Land	S21	235 ม.6	Packaging	บริการบรรจุหีบห่อเพื่อการส่งออก ชิ้นส่วนรถยนต์ และเครื่องจักร
36	O-Cast Thai Co.,Ltd.	Japan	2004	Land	S12	150/72	Metal	ผลิตชิ้นส่วนโลหะ ชิ้นส่วนอะไหล่เรือ
37	Ogusu (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	L51,L52,L53	150/60	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถแทรกเตอร์
38	Okuda Seiko (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	L56	150/85	Plastic	ฉีดพลาสติก คอนเนคเตอร์
39	Panjawatana Plastic Co.,Ltd.	Thailand	2009	Land	L64,L65,L65/1	150/62	Plastic	บรรจุภัณฑ์พลาสติก ชิ้นส่วนพลาสติกยานยนต์
40	Precision Casting System (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2012	PIP	P.15/B3	150/80	Others	Metal Casting Wax หล่อชิ้นรูปซีมีง
41	Reflex Packaging (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2007	Land	L18	150/35	Packaging	ผลิตภัณฑ์กันกระแทกสำหรับบรรจุภัณฑ์
42	Shinsei Molding Co.,Ltd.	Japan	2007	Land	L17, L17/1	150/39	Electronics	ผลิตชิ้นส่วนอิเล็กทรอนิกส์ ชิ้นส่วนรถยนต์
43	Shinwa Motor Parts Co.,Ltd.	Japan	2012	Frasers	L43,G12	150/89	Autoparts	ผลิตโลหะสำหรับยานยนต์
44	Siam Aida Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S14	150/74	Plastic	Plastic Injection ฉีดพลาสติก
45	Siam Akebono Co.,Ltd.	Japan	2012	Land	L24	150/53	Autoparts	Stamping & Die ชิ้นส่วนโลหะ ปั้นขึ้นรูป
46	Thai Fuji Plastics Co.,Ltd.	Japan	2006	Land	L19, L19/1,S3	150/22	Plastic	ผลิตชิ้นส่วนพลาสติกใช้ในอุตสาหกรรม
47	Thai Green Forging Co.,Ltd.	Japan	2006	Land	L54	150/24	Autoparts	ชิ้นส่วนยานยนต์
48	Thai Kitahara Co.,Ltd.	Japan	2006	Land	L03	150/29	Packaging	ผลิตกล่องกระดาษลูกฟูก
49	Thai KJK Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S16	150	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์ ส่งอิซูซุ
50	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	PPF	P.9/1 A3	150/14	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แลบกาว
51	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	PPF	P.9/1 B1	150/16	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แลบกาว
52	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	PPF	P.9/1 B2	150/17	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แลบกาว
53	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	PPF	P.9/1 B3	150/18	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แลบกาว
54	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	PPF	P.9/1 B4	150/19	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แลบกาว
55	Thai Summit Cable & Parts Co.,Ltd.	Thailand	2008	PPF	P.9/1 B5	150/20	Others	ผลิตสายไฟ พลาสติกร้อยสายไฟ แลบกาว

	Factories of Pin 2						Update:	10-ก.ค.-23
	Company Name	Country	Since	Type	Plot	Address	Category	Business
56	Thai Summit harness Public Co.,Ltd.	Thailand	2022	PPF	P.9/1 B6	150/21	Logistics & Warehouse	คลังสินค้า,สต็อกของ
57	Thai Tonex Co.,Ltd.	Japan	2008	Land	L26	150/44	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
58	Tokai Trim (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2012	Frasers	L15	150/31	Others	ผลิตภัณฑ์หุ้มเบาะรถยนต์, กระเป๋าเก็บความเย็น
59	Tong Heer Fasteners (Thailand) Co.,Ltd.	Taiwan	2010	Land	S13	150/69	Metal	ผลิตน็อต ลวดสปริง สลักเกลียว
60	Trois Takaya Electrics (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S19	150/66	Electronics	วงจรไฟฟ้า,แผงอิเล็กทรอนิกส์
61	Tsukatani (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	L66	150/92	Metal	Industrial Cutting Blade
62	Tsuta (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Frasers	L41	150/57	Metal	Aluminium Die Cast &Machining
63	Tsuta (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Frasers	L42	150/58	Metal	Aluminium Die Cast &Machining
64	TT Automotive Steel (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	S22, S23	256 ม.7	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์
65	T&G Technology Co.,Ltd.	China	2012	PPF	P.15/B2	150/79	Plastic	Plastic recycling รีไซเคิลพลาสติก
66	Uchiyama Machinery (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	S17, S18	150/70	Metal	ผลิตชิ้นส่วนโลหะ,อุปกรณ์การเกษตร
67	U.T.T. Engineering Co.,Ltd.	Japan	2005	Land	L01	150/65	Metal	ชุบโลหะ
68	VSL Systems Manufacturer (Thailand) Co.,Ltd.	Switzerland	2011	Frasers	L43	150/88	Plastic	Plastic Injection พลาสติกในงานก่อสร้าง
69	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S9	150/61	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์,ชิ้นส่วนยานยนต์
70	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S10	150/84	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์,ชิ้นส่วนยานยนต์
71	Yamato Eastern Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S11	150/90	Autoparts	ผลิตแม่พิมพ์,ชิ้นส่วนยานยนต์
72	Yamato Filter (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2010	Land	S20	150/14	Autoparts	ชิ้นส่วนอะไหล่รถมอเตอร์ไซด์
73	Yanagisawa Precision (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2011	Land	S1	150/71	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนอะไหล่ในเครื่องยนต์
74	YS Precision Stamping (Thailand) Co.,Ltd.	Japan	2008	Land	S15	150/94	Autoparts	ผลิตชิ้นส่วนรถยนต์

ภาคผนวกที่ 10

---



แผนมวลชนสัมพันธ์ ประจำปี 2566

## งาน CSR&amp;ECO นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 1-6 ปี 2566

[illegible]

ภาคผนวกที่ 11

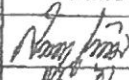
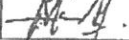
ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ  
ในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง)


 	บริษัท ปันทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด	หมายเลขเอกสาร : PIP-FO-EN-30
	บริษัท ซีไอพี แลนด์ แอนด์ แฟคตอรี จำกัด	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเขตนิคมอุตสาหกรรมปันทอง (แหลมฉบัง)	วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 ตุลาคม 2549
	ประเภทเอกสาร : แบบฟอร์ม	Page : -


### แบบฟอร์ม

เรื่อง ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเขตนิคมอุตสาหกรรมปันทอง  
(แหลมฉบัง)

#### การอนุมัติเอกสาร

ผู้จัดทำ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สมนะยา เกิดกุล	ประสานงานสิ่งแวดล้อม		19-10-49
นาย พิระพงศ์ ญาณสุตร			19-10-49

ผู้ทบทวน			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันโทภาส	EMR		19/10/49

ผู้อนุมัติ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันโทภาส	EMR		19/10/49

#### บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	19 ตุลาคม 2549	นายสมนะยา เกิดกุล นายพิระพงศ์ ญาณสุตร	ออกฉบับใหม่



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

## บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการ

เขตนิกมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (หนองบัว)

เลขที่ PIP. EM

☐☐☐☐☐

วันที่.....เดือน.....พ.ศ.....

ข้าพเจ้าบริษัท.....

ที่อยู่เลขที่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท.....

ชื่อ นายนาง/นางสาว.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ตลอดจนกฎหมายข้อบังคับระเบียบ ประกาศของการนิคมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง อย่างเคร่งครัด

### หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

#### 1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

1.1 “บริษัท” (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

1.2 “บริษัท” (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการในเขตนิกมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

#### 2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการ ในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบต่อหากมีข้อร้องเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการ หรือกิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จ โดยด่วน พร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขแก่ทางนิคมฯ ทราบด้วย



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

## บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ 2.3 โดยผู้ประกอบการมิได้กระทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของ นิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รปภ. เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมถึงการอำนวยความสะดวกในเรื่องต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่นำสุนัขหรือสัตว์เลี้ยงอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่ปิ่นทอง

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่น ๆ เช่น ค่าน้ำประปา, ค่าบำบัดน้ำเสีย, ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ สำนักงานนิคมปิ่นทอง

### เงื่อนไขต่าง ๆ ที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและเอาใจใส่

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันเกิดจากการทำงานของผู้ให้สัญญา แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดีหรือเปลี่ยนใหม่ โดยทำค่าใช้จ่ายของผู้ให้สัญญาของ

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องของขยะมูลฝอย ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะมูลฝอย คัดต่อให้หน่วยงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้จัดเก็บ

3.2 ขยะทั่วไป คัดต่อหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

3.3 หากของเสียอันตราย ให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการ

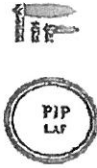
ผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะมูลฝอยต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ จาก กมอ. และจะต้องจัดตั้งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กมอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่oprะสานงานในค่านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสียและการจดมิเตอร์น้ำประปาแต่ละเดือน ในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00 -17.00 น.

5. ในกรณีที่มลพิษระคายเคืองของน้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการทำการแก้ไขเป็นการด่วนโดยทำค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้ามิได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดค่าน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2535 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2535

(หมายเหตุ: มีคำสั่งเขตสาธารณสุข EIA มาตรการป้องกัน และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แนบมา)

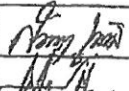
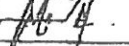



	บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด	หมายเลขเอกสาร : PIP-FO-BN-29
	บริษัท ทีไอพี แลนด์ แอนด์ แฟคตอรี จำกัด	แก้ไขครั้งที่ : 00
	ชื่อเอกสาร : ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แม่หลมดบัง)	วันที่มีผลบังคับใช้ : 19 ตุลาคม 2549
	ประเภทเอกสาร : แผนฟอร์ม	Page : -


### แบบฟอร์ม

## เรื่อง ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง(แม่หลมดบัง)

#### การอนุมัติเอกสาร

ผู้จัดทำ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สมธยา เกิดภูม	ประสานงานสิ่งแวดล้อม		14-10-49
นาย พิระพงศ์ ญาณสุตร			14-10-49

ผู้ทบทวน			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันทร์โกภาส	EMR		19/10/49

ผู้อนุมัติ			
ชื่อ - สกุล	ตำแหน่ง / แผนก	ลายเซ็น	วันที่
นาย สุริยะ ศิริจันทร์โกภาส	EMR		19/10/49

#### บันทึกการแก้ไข

แก้ไขครั้งที่	วันที่	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข
00	19 ตุลาคม 2549	นายสมธยา เกิดภูม นายพิระพงศ์ ญาณสุตร	ออกฉบับใหม่



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

## บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

ข้อกำหนดและข้อปฏิบัติของผู้ประกอบการเช่าอาคารโรงงาน  
เขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง (แหลมฉบัง)

วันที่.....เดือน.....พ.ศ. ....

ข้าพเจ้าบริษัท.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ/เขต.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ผู้มีอำนาจในการกระทำการแทนบริษัท.....

ชื่อ นาย/นาง/นางสาว.....

ที่อยู่..... หมู่ที่..... หมู่บ้าน..... ซอย.....

ถนน..... ตำบล/แขวง..... อำเภอ.....

จังหวัด..... รหัสไปรษณีย์..... โทรศัพท์..... โทรสาร.....

ข้าพเจ้าขอสัญญาต่อนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ดังนี้

1. ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามหลักเกณฑ์ เงื่อนไขของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง ตลอดจนกฎหมายข้อบังคับ ระเบียบ ประกาศของกรมอุตสาหกรรมแห่งประเทศไทยที่มีอยู่ หรือที่ประกาศเปลี่ยนแปลงภายหลัง
2. เมื่อข้าพเจ้าได้เข้ามาใช้พื้นที่แล้ว ข้าพเจ้าจะปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง อย่างเคร่งครัด

### หลักเกณฑ์และเงื่อนไขในการดำเนินงานในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

#### 1.) คำจำกัดความ (DEFINITION)

1.1 "บริษัท" (COMPANY) หมายถึง บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

1.2 "บริษัท" (CONTRACTOR) หมายถึง ผู้ประกอบการที่เข้ามาใช้พื้นที่เพื่อประกอบกิจการ ในเขตนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

#### 2.) ข้อกำหนดและขั้นตอนในการปฏิบัติตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (EIA) นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

2.1 ผู้ประกอบการต้องปฏิบัติตามขั้นตอนในการขออนุญาตต่างๆ ก่อนดำเนินการประกอบกิจการในนิคมฯ (ขั้นตอนตามเอกสารแนบ)

2.2 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบในส่วนที่เกี่ยวข้องกับผู้ประกอบการตามมาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม

2.3 ผู้ประกอบการจะต้องรับผิดชอบต่อหามิ้อหรือเรียนอันเนื่องมาจากการประกอบกิจการหรือ กิจกรรมของผู้ประกอบการ และต้องทำการแก้ไขข้อร้องเรียนให้แล้วเสร็จ โดยด่วนพร้อมทั้งจัดทำรายงานและวิธีการแก้ไขส่งให้ทางนิคมฯ ทราบทุกกรณี



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO., LTD.

## บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

2.4 หากเกิดเหตุการณ์ตามข้อ 2.3 โดยผู้ประกอบการมิได้กระทำการแก้ไขในเวลาอันสมควรตามที่ตัวแทนของ นิคมฯ กำหนด นิคมฯ มีสิทธิ์ส่งบุคคลและเครื่องมือเข้าไปแก้ไขในปัญหาที่เกิดขึ้นและจะเรียกเก็บค่าใช้จ่ายในการดำเนินการ ดังกล่าวจากผู้ประกอบการต่อไป

2.5 ผู้ประกอบการจะต้องจัดหา รั้วกั้น เพื่อรักษาความปลอดภัยและป้องกันการโจรกรรมรวมไปถึงการอำนวยความสะดวกในสิ่งต่างๆ ในพื้นที่ของตนเอง

2.6 ผู้ประกอบการจะต้องไม่ฝ่าฝืนหรือสั้วกั้นอื่นๆ เข้ามาในเขตพื้นที่เป็นอันตราย

2.7 บรรดาค่าใช้จ่ายส่วนอื่น ๆ เช่น ค่าไฟฟ้าประปา, ค่าบำบัดน้ำเสีย, ค่าบริการพื้นที่ส่วนกลาง ผู้ประกอบการตกลงจ่ายค่าใช้จ่ายดังกล่าวตามอัตราและวันที่ทางนิคมฯ กำหนด ณ สำนักงานนิคมปิ่นทอง

### เงื่อนไขต่าง ๆ ที่ผู้ให้สัญญาต้องปฏิบัติ

1. ผู้ให้สัญญา จะต้องปฏิบัติตามมาตรการป้องกัน และลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม (BIA) ของทางนิคมฯ อย่างเคร่งครัดและต่อเนื่อง

2. ความเสียหายที่เกิดขึ้นในพื้นที่ส่วนกลางอันเนื่องมาจากการดำเนินงานของผู้ให้สัญญา แม้จะเกิดขึ้นเพราะเหตุใดก็ตาม ผู้ให้สัญญาจะต้องรับผิดชอบโดยซ่อมแซมให้คืนดีหรือเปลี่ยนใหม่ โดยค่าใช้จ่ายของผู้ให้สัญญาเอง

3. ผู้ให้สัญญาต้องจัดการเรื่องของขยะมูลฝอยต่างๆ ด้วยตัวเองโดยมีรายละเอียดดังต่อไปนี้

3.1 ขยะมูลฝอย ติดต่อกับหน่วยงานเทศบาลตำบลเจ้าพระยาสุรศักดิ์ เป็นผู้จัดเก็บ

3.2 ขยะทั่วไป ถัดจากหน่วยงานที่ได้รับอนุญาตจากกรมโรงงานอุตสาหกรรม เข้ามาบริหารจัดการขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่ของผู้ให้สัญญา

3.3 หากของเสียอันตราย ให้ผู้ให้สัญญาแจ้งความจำนงค์ไปยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับการอนุญาตจากทางราชการ

ผู้ให้สัญญาจะต้องแจ้งขออนุญาตนำขยะมูลฝอยต่างๆ ออกนอกพื้นที่นิคมฯ จาก กบอ. และจะต้องจัดส่งจำนวนปริมาณของขยะแต่ละชนิดให้กับนิคมฯ และ กบอ. เดือนละครั้ง

4. ผู้ให้สัญญาจะต้องให้ความสะดวกและช่วยเหลือแก่ผู้ที่ได้รับมอบหมาย หรือ ผู้ได้รับมอบอำนาจจากนิคมฯ ในการเข้าติดต่อประสานงานในด้านต่างๆ เช่น การเข้าไปเก็บตัวอย่างน้ำเสียและการตรวจวัดน้ำประปาแต่ละเดือน ในระหว่างเวลาการทำงานที่ 8.00-17.00 น.

5. ในกรณีที่ผลวิเคราะห์น้ำเสียของผู้ประกอบการไม่เป็นไปตามมาตรฐานที่นิคมฯ กำหนดให้ผู้ประกอบการดำเนินการแก้ไขเป็นการด่วนโดยค่าใช้จ่ายเป็นของผู้ประกอบการเอง และถ้าได้มีการดำเนินการแก้ไขใดๆ ทางนิคมฯ จะขอใช้สิทธิตาม กฎกระทรวงที่เกี่ยวข้องกับข้อกำหนดด้านน้ำ ที่ออกภายใต้พระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ. 2535 ฉบับที่ 2 ข้อ 14 ให้ ณ วันที่ 24 กันยายน พ.ศ. 2555 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา เล่ม 109 ตอนที่ 108 ลงวันที่ 16 ตุลาคม พ.ศ. 2555

(หมายเหตุ: วิศวกร/เอกอัครราชทูต BIA มาตรการป้องกัน และ ลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม ที่แนบมา)



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

## บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

มาตรการติดตามตรวจสอบคุณภาพสิ่งแวดล้อม

นิคมอุตสาหกรรม ปิ่นทอง

สำหรับเจ้าของโรงงาน

ดัชนีตรวจวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	หน้าที่รับผิดชอบ
1. คุณภาพอากาศตามแหล่งกำเนิด กำหนดให้โรงงานอุตสาหกรรมใน พื้นที่โครงการตรวจวัด อัตรากระบวนมลพิษทางอากาศ จากปล่อง เช่น TSP, SO <sub>2</sub> และ NO <sub>2</sub> เป็นต้น	- โรงงานอุตสาหกรรมที่มี แหล่งกำเนิดมลพิษทาง อากาศ	- ตรวจวัดปีละ 2 ครั้ง	- ดำเนินการตรวจวัด และทั้งหมด ให้วิศวกรและ กมอ. เก็บ รวบรวมไว้
2. ลักษณะน้ำเสียภายในระบบบำบัด น้ำเสียของโครงการ (1) ตรวจสอบปริมาณโลหะหนัก ของน้ำเสียจากโรงงานที่ อาจมีน้ำเสียปนเปื้อนโดย ตรวจวัดปริมาณปริมาณ โลหะหนักทุกชนิดที่มีในน้ำ เสียของโรงงาน เช่น Pb, Cd, Ag, Cu, Zn, Cr <sup>6+</sup> , Hg, As, Mn, Mn และ CN (2) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งโดย เครื่องมือตรวจวัดคุณภาพน้ำ แบบอัตโนมัติ (On-line) โดยมี ดัชนีที่ทำการตรวจวัด เช่น pH, Conductivity หรือ โลหะหนักที่มีในน้ำ เสียของโรงงาน (3) ตรวจวัดคุณภาพน้ำทิ้งจาก ระบบบำบัดน้ำเสียทางเคมี ของโรงงาน โดยมีดัชนีที่ทำการ ตรวจวัดดังนี้ pH, TDS, COD และ สารประกอบทางเคมีอื่นๆ หรือ	- บริเวณ Inspection Manhole ของโรงงานที่ อาจมีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน  - บริเวณบ่อตรวจสอบคุณภาพ น้ำทิ้งในระบบบำบัด น้ำเสียทางเคมีของโรงงานที่ มีน้ำเสียเคมีปนเปื้อน  - บริเวณบ่อพักน้ำเสียหลังผ่าน การบำบัดทางเคมีของ โรงงาน	- ตรวจวัดเดือนละ ครั้ง  - ตรวจวัด แบบต่อเนื่อง (On- line)  - ตรวจวัดทุกวัน	- ตรวจสอบและ รายงานผล ให้ศูนย์ควบคุมน้ำ เสีย ทราบ  - ติดตั้งเครื่องมือ ตรวจวัดและ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ ศูนย์ควบคุมน้ำ เสีย ทราบเป็นประจำ ทุกวัน  - ตรวจสอบและ รายงานผลการ ตรวจวัดให้ศูนย์ ควบคุมน้ำ เสีย ทราบ เป็น



PINTHONG INDUSTRIAL PARK CO.,LTD.

### บริษัท ปิ่นทอง อินดัสเตรียล ปาร์ค จำกัด

กิจกรรมวัด	สถานที่ตรวจสอบ	ความถี่	หน้าที่รับผิดชอบ
โลหะหนักที่เกี่ยวข้องกับการผลิตของโรงงานทั้งหมด			ประจำทุกวัน
3. จมูกปล่อย รวบรวมผลการตรวจตามชนิดปริมาณ และลักษณะมลพิษของทางของเสียอันตรายจากโรงงานต่างๆ ส่งไปกำจัดยังศูนย์กำจัดกากของเสียอันตรายที่ได้รับอนุญาตจากกระทรวงอุตสาหกรรม	- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- ตรวจสอบและรวบรวมผลให้เจ้าของโครงการ/ กมอ. และกรมโรงงานอุตสาหกรรม
4. อากาศภายในและความปลอดภัยรวบรวมบันทึกข้อมูลด้านอาชีวอนามัยของโรงงาน • บันทึกสถิติอุบัติเหตุ • ตรวจสุขภาพประจำปี <sup>1/</sup> • ตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs) และสภาพแวดล้อมในสถานที่ทำงานอื่นๆ ตามที่กฎหมายกำหนด <sup>2/</sup>	- โรงงานต่างๆ ในพื้นที่โครงการ	- ปีละ 1 ครั้ง	- บันทึกและส่งผลให้โครงการเก็บรวบรวมไว้

หมายเหตุ: <sup>1/</sup> ตามประเภทของโรงงาน เช่น เชื้อเพลิงหลักที่ใช้/สารเคมีที่ใช้ โดยการหารือร่วมกันของเจ้าของโรงงาน เจ้าของโครงการ กมอ. กรอ. และหน่วยงานกลาง (Third Party)

ลงชื่อ.....ผู้ประกอบการ

(.....)

ลงชื่อ.....นิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง

(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

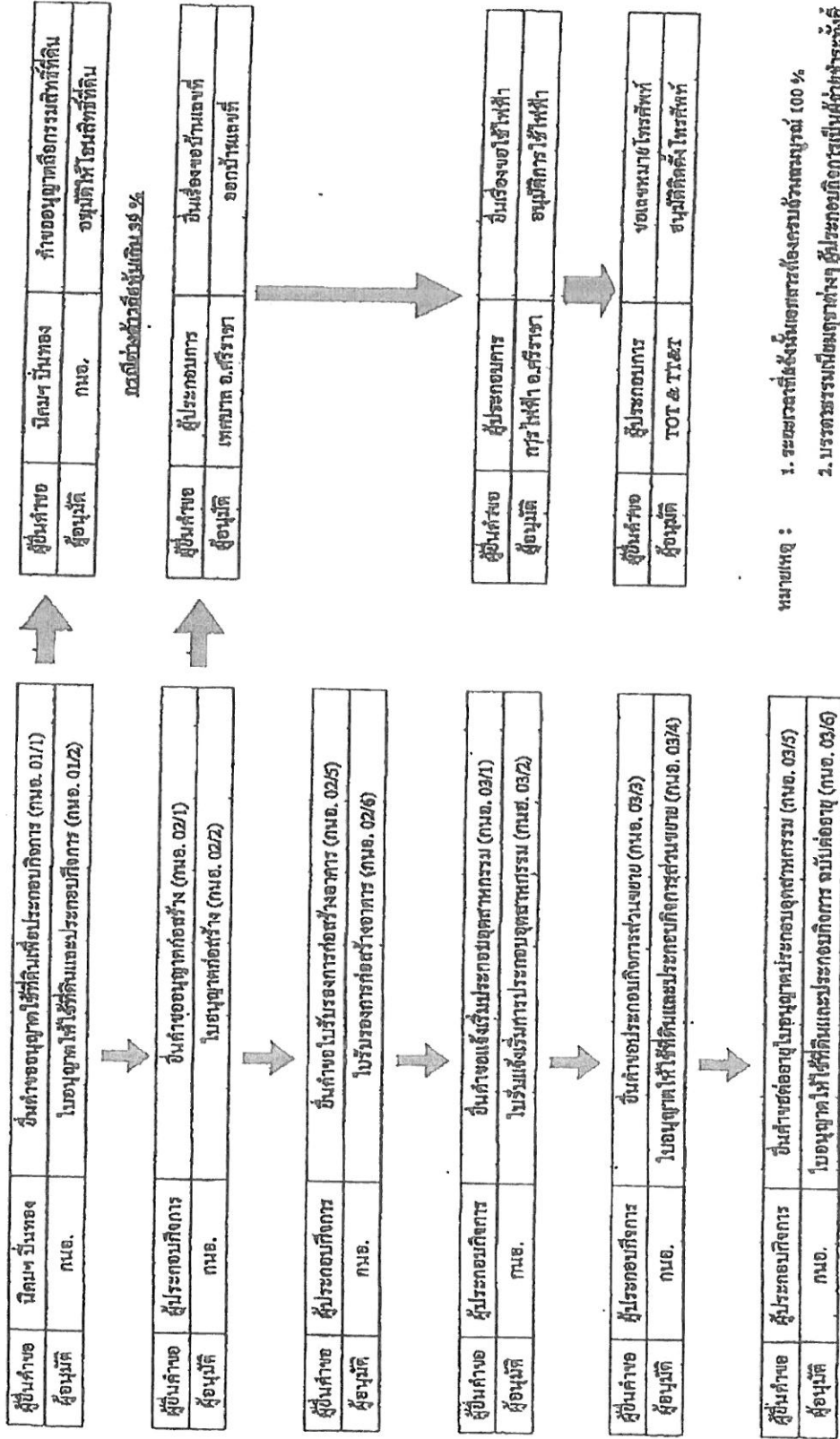
(.....)

ลงชื่อ.....พยาน

(.....)

# เอกสารแนบ

ขั้นตอนการขออนุญาตต่างๆ  
สำหรับ ผู้ประกอบการในนิคมอุตสาหกรรมเป็นทอง



หมายเหตุ : 1. ระยะเวลาตั้งแต่ยื่นเอกสารเรื่องครบถ้วนสมบูรณ์ 100 %  
2. ระยะเวลาการพิจารณาต่างๆ ผู้ประกอบการต้องเป็นผู้ชำระค่าธรรมเนียม

ตารางที่ 3.2-1

มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม  
นิคมอุตสาหกรรมอินทพร 2 (กม. ๑)

ผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบสิ่งแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
1. อากาศและมลพิษทางอากาศ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ปลูกหญ้าหรือพืชคลุมดินตามพื้นที่ที่มีความลาดชันต่าง ๆ เพื่อป้องกันการชะล้างพังทลายของหน้าดิน</li> <li>- จัดทำคู่มือหรือระเบียบที่ก่อสร้างให้เหมาะสมกับพื้นที่ เพื่อลดการพังทลายของดินอย่างยั่งยืน</li> <li>- ใช้ไฟฟ้าหรือพลังงานทดแทน หรือรถยนต์ หรืออุปกรณ์ก่อสร้างในระหว่างการทำงาน เพื่อป้องกันการก่อมลพิษ</li> <li>- นำวัสดุหรือเศษวัสดุต่าง ๆ เพื่อลดปริมาณขยะที่ไม่สามารถนำกลับมาใช้ใหม่ได้</li> <li>- ห้ามคนงานทำการเผาขยะมูลฝอยหรือวัสดุอื่น ๆ ที่เกิดขึ้นจากพื้นที่ก่อสร้าง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</li> <li>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>
2. คุณภาพน้ำ	<ul style="list-style-type: none"> <li>- โครงการต้องกำหนดให้มีพื้นที่รับน้ำหรือพื้นที่กักเก็บน้ำเพื่อป้องกันน้ำท่วมขังและน้ำไหลหลาก</li> <li>- จัดให้มีคูน้ำหรือคันดินเพื่อป้องกันน้ำท่วมขังและน้ำไหลหลาก</li> <li>- นำน้ำทิ้งไปปล่อยทิ้งในแหล่งน้ำสาธารณะหรือแหล่งน้ำธรรมชาติ</li> <li>- ก่อสร้างหรือซ่อมแซมคันดิน ฝายกั้นน้ำในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>
3. เสียง	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดกิจกรรมการก่อสร้างที่ก่อให้เกิดเสียงดัง เช่น งานคอนกรีตเสริมเหล็กในช่วงเวลาพักกลางวัน 19.00 น. เป็นต้นไป</li> <li>- ปฏิบัติตามคู่มือการปฏิบัติงานหรือระเบียบข้อบังคับของหน่วยงานที่เกี่ยวข้อง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>



ผลการปฏิบัติงาน	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงแวดล้อม	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
5. การขนถ่ายขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตรวจสอบสภาพเครื่องจักรทุกเครื่องก่อนการใช้งาน</li> <li>- หลีกเลี่ยงกิจกรรมการขนส่งวัสดุประเภทต่าง ๆ ในช่วงเวลาปกติ</li> <li>- ควบคุมปริมาณการขนถ่ายให้เหมาะสมตามข้อกำหนดและต้องจัดให้มีวัสดุอุปกรณ์</li> <li>- ป้องกันการตกหล่นของวัสดุหรือสิ่งของ</li> <li>- กำหนดให้พนักงานขับรถบรรทุกปฏิบัติตามกฎจราจรอย่างเคร่งครัด</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ตลอดเส้นทางขนส่ง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>
6. การจัดการขยะมูลฝอย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดให้มีการขนถ่ายขยะมูลฝอยที่มีปริมาณมากทิ้งลงถังขยะอย่างเหมาะสม</li> <li>- จัดให้มีการขนถ่ายขยะมูลฝอยในปริมาณที่เหมาะสมไปทิ้งในที่ทิ้งขยะอย่างเหมาะสม</li> <li>- ห้ามทิ้งขยะมูลฝอยลงในแหล่งน้ำหรือแหล่งน้ำสาธารณะต่าง ๆ</li> <li>- แยกขยะมูลฝอยที่เกิดจากการก่อสร้างและขยะมูลฝอยจากกิจกรรมงานออกจากกัน และจัดเก็บในภาชนะให้เรียบร้อย</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>
7. การระบายน้ำและการป้องกันน้ำท่วม	<ul style="list-style-type: none"> <li>- จัดทำรางระบายน้ำชั่วคราวเพื่อระบายน้ำฝนจากพื้นที่โครงการในตำแหน่งเดียวกับรางระบายน้ำถาวร</li> <li>- ปูท่อน้ำระบายน้ำดินตามถนนหรือจัดเตรียมพื้นที่บริเวณที่มีการก่อสร้างต่าง ๆ เช่น ทางน้ำไหลบ่าในพื้นที่โครงการ เพื่อป้องกันผลกระทบกับพื้นที่ข้างเคียง</li> <li>- ปรับปรุงร่องน้ำหรือท่อระบายน้ำและกำจัดวัชพืชบริเวณคลองต่างๆ ให้ได้แก่ ถ้าสามารถขุดลอกหรือทำความสะอาดร่องน้ำใหญ่ ช่วงที่ไหลผ่านในพื้นที่โครงการ เพื่อเพิ่มประสิทธิภาพการระบายน้ำ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ปีละ 1 ครั้ง ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>
8. อาชีวอนามัยและความปลอดภัย	<ul style="list-style-type: none"> <li>- การพิจารณาเลือกบริษัทรับเหมา โครงการต้องพิจารณาการจัดการด้านความปลอดภัยประกอบด้วย และในสัญญาจ้างระหว่างเจ้าของโครงการ และบริษัทรับเหมาก่อสร้างจะต้องระบุรายละเอียดวิธีการคุ้มครองความปลอดภัยและสุขภาพอนามัยของงานที่มีปฏิบัติงานในโครงการ โดยต้องมีการเฝ้าระวังเกี่ยวกับ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง</li> </ul>

ตารางที่ 5.2-1 (ต่อ)

ผลกระทบเชิงบวก	มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม	มาตรการดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ
	<p>มาตรการป้องกันผลกระทบสิ่งแวดล้อม</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- กฎเกณฑ์และข้อปฏิบัติเพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>- การจัดให้มีและควบคุมดูแลการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลต่าง ๆ</li> <li>- การตรวจสอบสภาพเครื่องมือ/อุปกรณ์ทุกชนิด เพื่อความปลอดภัยในการทำงาน</li> <li>- ผู้รับเหมาดำเนินการป้องกันอันตรายส่วนบุคคลที่ตรงกับสภาพการทำงาน ให้เพียงพอกับจำนวนผู้ปฏิบัติงานที่ต้องใช้ ได้แก่ หมวก รองเท้าบู๊ต เข็มขัดนิรภัย แวนด้ากันแสงวิทยุ ถุงมือที่เหมาะสมกับชนิดของงาน เข็มขัดนิรภัย สายรัดกันตกสำหรับงานที่สูง ขน้ากาก ร่มเงา เพื่อป้องกันแสงและประกายไฟ หน้ากากป้องกันฝุ่น อุปกรณ์ลดเสียง ปลั๊กอุดหู ที่ครอบหู เป็นต้น</li> <li>- ตรวจสอบ และควบคุมดูแลให้มีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคลอย่างถูกต้อง และเหมาะสมกับประเภทของงาน</li> <li>- กำหนดขอบเขตและจัดทำแนวรั้วของบริเวณพื้นที่ก่อสร้างและกำหนดจุดเข้า-ออก บริเวณพื้นที่ก่อสร้างให้ชัดเจน</li> <li>- กำหนดเขตห้ามรถจักรยาน จักรยานยนต์ เข้าไปในพื้นที่ก่อสร้าง</li> <li>- จัดทำป้ายเตือนหรือไปสเตอร์เพื่อความปลอดภัยที่ติดกับบริเวณที่เข้าเป็น เช่น "เขตก่อสร้าง" "ลดความเร็วรถยนต์" "เขตห้ามรถจักรยาน" เป็นต้น</li> <li>- จัดให้มีเจ้าหน้าที่ตรวจสอบวิธีการปฏิบัติงาน สภาพของเครื่องจักรอุปกรณ์ รวมทั้งสภาพแวดล้อมในการทำงานเพื่อให้ปฏิบัติงานอย่างปลอดภัย</li> <li>- จัดให้มีอุปกรณ์สำหรับรถพยาบาล พยาบาลประจำ รวมทั้งเตรียมรถสำหรับจัดส่งผู้บาดเจ็บในกรณีเกิดอุบัติเหตุรุนแรง เพื่อนำส่งไปยัง</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนเริ่มดำเนินการก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> <li>- ตลอดระยะเวลาก่อสร้าง</li> </ul>

หมายเหตุ: เจ้าของโครงการฯ เป็นผู้รับผิดชอบทั้งหมด โดยระบุแบบที่ศึกษาให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างเป็นผู้ดำเนินการและดำเนินการก่อสร้าง จะต้องกำกับดูแลให้บริษัทรับเหมาก่อสร้างปฏิบัติตามมาตรการอย่างเคร่งครัด



ผลกระทบเชิงบวก	มาตรการป้องกันและลดผลกระทบเชิงบวก	สถานที่ดำเนินการ	ระยะเวลาดำเนินการ	ผู้รับผิดชอบ
<p>- กลุ่มอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- โรงงานประเภทดังต่อไปนี้จะไม่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมฯ เป็นอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต</li> <li>- โรงงานผลิตเชื้อเพลิงจากไม้ เศษไม้</li> <li>- โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โรคระบาดบนการทางเคมี</li> <li>- โรงงานผลิต คัดแปลง วัสดุบรรจุภัณฑ์</li> <li>- โรงงานผลิตหรือโรงแยกก๊าซธรรมชาติ</li> <li>- โรงงานผลิตซีเมนต์</li> <li>- โรงงานผลิต โทพีโซลิติก</li> <li>- โรงงานรับซื้อหมักแบบต่อเนื่องเพื่อแปรรูปอาหารปลา</li> <li>- โรงงานผลิตโซดา</li> <li>- โรงงานเชื่อมกับถังแก๊ส และท่อเชื่อมแก๊ส</li> <li>- โรงงานหล่อ และเชื่อมที่อาศัยหรือใช้ทอง</li> </ul> <p>- หากโครงการต้องการเปลี่ยนแปลงประเภทหรือรับโรงงานดังกล่าวข้างต้นให้เข้าพื้นที่โครงการให้ส่งข้อมูลรายละเอียด ประเภทและกระบวนการผลิตและระบบจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานนั้นๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมนั้นเข้าพื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมประเภทอุตสาหกรรมวิจัยและพัฒนา เทคโนโลยี และอิเล็กทรอนิกส์ ตามมาตรา 46 และ 51 แห่ง พรบ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 จะต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อนำเสนอ สผ. เพื่อพิจารณาอนุมัติ</p> <p>- โรงงานที่จะเข้าดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐาน และข้อกำหนดสำหรับการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมฯ ซึ่งจะเป็เอกสารแนบท้ายที่ผู้ขออนุญาตและจะต้องกรอกตามระเบียบแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานก่อนเข้าพื้นที่โครงการ</p>	<p>- กลุ่มอุตสาหกรรมที่เกี่ยวข้อง</p> <p>- โรงงานประเภทดังต่อไปนี้จะไม่อนุญาตให้เข้ามาดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมฯ เป็นอันตราย</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- โรงงานที่เกี่ยวข้องกับกระบวนการผลิต</li> <li>- โรงงานผลิตเชื้อเพลิงจากไม้ เศษไม้</li> <li>- โรงงานผลิตสารออกฤทธิ์หรือสารที่ใช้ป้องกันหรือกำจัดศัตรูพืชหรือสัตว์โรคระบาดบนการทางเคมี</li> <li>- โรงงานผลิต คัดแปลง วัสดุบรรจุภัณฑ์</li> <li>- โรงงานผลิตหรือโรงแยกก๊าซธรรมชาติ</li> <li>- โรงงานผลิตซีเมนต์</li> <li>- โรงงานผลิต โทพีโซลิติก</li> <li>- โรงงานรับซื้อหมักแบบต่อเนื่องเพื่อแปรรูปอาหารปลา</li> <li>- โรงงานผลิตโซดา</li> <li>- โรงงานเชื่อมกับถังแก๊ส และท่อเชื่อมแก๊ส</li> <li>- โรงงานหล่อ และเชื่อมที่อาศัยหรือใช้ทอง</li> </ul> <p>- หากโครงการต้องการเปลี่ยนแปลงประเภทหรือรับโรงงานดังกล่าวข้างต้นให้เข้าพื้นที่โครงการให้ส่งข้อมูลรายละเอียด ประเภทและกระบวนการผลิตและระบบจัดการสิ่งแวดล้อมของโรงงานนั้นๆ ให้สำนักงานนโยบายและแผนทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อมพิจารณาเห็นชอบก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมนั้นเข้าพื้นที่โครงการ</p> <p>- โรงงานที่อยู่ในข่ายประเภทและขนาดที่ต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมประเภทอุตสาหกรรมวิจัยและพัฒนา เทคโนโลยี และอิเล็กทรอนิกส์ ตามมาตรา 46 และ 51 แห่ง พรบ. ส่งเสริมและรักษาคุณภาพสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ พ.ศ. 2535 จะต้องจัดทำรายงานวิเคราะห์ผลกระทบสิ่งแวดล้อมเพื่อนำเสนอ สผ. เพื่อพิจารณาอนุมัติ</p> <p>- โรงงานที่จะเข้าดำเนินการในนิคมอุตสาหกรรมฯ จะต้องปฏิบัติตามมาตรฐาน และข้อกำหนดสำหรับการประกอบกิจการ ในนิคมอุตสาหกรรมฯ ซึ่งจะเป็เอกสารแนบท้ายที่ผู้ขออนุญาตและจะต้องกรอกตามระเบียบแบบสำรวจข้อมูลพื้นฐานด้านสิ่งแวดล้อมสำหรับโรงงานก่อนเข้าพื้นที่โครงการ</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> <li>- ภายในพื้นที่โครงการ</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- ก่อนดำเนินการเปลี่ยนแปลงหรือรับพิจารณาประเภทอุตสาหกรรมที่เข้าพื้นที่โรงงาน</li> <li>- รับรองการขออนุญาตเข้าพื้นที่โครงการ</li> <li>- รับรองการขออนุญาต</li> <li>- เจ้าของโรงงาน</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>- เจ้าของโรงงาน</li> </ul>

ภาคผนวกที่ 12

อัตราการระบายมลพิษทางอากาศ

**สรุปการประเมินศักยภาพการรองรับการระบายมลพิษทางอากาศโรงงานอุตสาหกรรม ภายในนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2 ปี 2565**

รายการ	มาตรฐาน/ ค่าควบคุมการระบายมลพิษทางอากาศต่อหน่วยพื้นที่อุตสาหกรรม ของนิคมอุตสาหกรรมปิ่นทอง 2		
	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>2</sub>
1. ความสามารถในการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมด ของพื้นที่นิคมทั้งหมด	4,526.40 กก/วัน	5,887.60 กก/วัน	1,951.60 กก/วัน
รายการ	อัตราการระบาย (รอบ 65-2)		
2. อัตราการระบายมลพิษทั้งหมดของโรงงานที่มีปล่องระบายอากาศ (36 โรงงาน)	191.71 กก/วัน	93.60 กก/วัน	117.63 กก/วัน
รายการ	ความสามารถการรองรับมลพิษทางอากาศส่วนที่เหลือ		
3. ความสามารถที่เหลือของการรองรับมลพิษทางอากาศทั้งหมดเทียบกับพื้นที่นิคมทั้งหมด	4,334.69 กก/วัน	5,794.00 กก/วัน	1,833.97 กก/วัน

หมายเหตุ : คำนวณมาตรฐาน (ข้อ 1) จากเกณฑ์อัตราการระบายตามรายงาน EIA ที่ความสูงปล่อง 30 เมตร จากพื้นที่นิคมทั้งหมด 1,640 ไร่

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
1	บริษัท เซเรบอส (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																
	Boiler Stack No.2		12	0.6	83	0.9157	3.17	3.4	3.6	4.7	0.0065	0.0182	0.0138	0.0110	0.2508	0.7041	0.5359	0.4258
	Boiler EOC Stack		13	1.25	75	4.0066	5.56	3.4	2.0	6.0	0.0496	0.0794	0.0336	0.0613	1.9247	3.0808	1.3026	2.3786
	Boiler Stack No.1		12	0.6	126	0.9994	3.86	1.3	10.4	11.3	0.0086	0.0076	0.0436	0.0288	0.3333	0.2938	1.6895	1.1174
2	บริษัท เอ็นพลัส ปริซิ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	4.9838																
	Injection 1		8	0.25	36.7	0.18	5			3	0.0153			0.0105	0.0761			0.0523
	Injection 2		8	0.25	39	0.19	3			1	0.0098			0.0038	0.0490			0.0187
	Injection 3		8	0.25	39.8	0.19	4			2	0.0131			0.0075	0.0652			0.0373
	Injection 4		8	0.25	38.5	0.14	2			1	0.0050			0.0028	0.0247			0.0142
3	บริษัท ซีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	8																
	ปล่องระบายอากาศ TGM-1		6.15	1.10x1.00	30.0	5.36	2	<0.1	<1	<1	0.1158				0.9262			
	ปล่องระบายอากาศ TCM-1		6.15	2.10x1.10	39	16	1	<0.1	<1	1.00	0.1728			0.1979	1.3824			1.5831
							Xylene = <0.06 ppm											
	ปล่องระบายอากาศ TCM-2		6.15	0.55x0.85	36	2.71	1	<0.1	<1	1.00	0.0293			0.0335	0.2341			0.2681
							Xylene = <0.06 ppm											

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
4	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	7																
	Exhaust Tempering room		11	0.45	56	1.38	1.9		1.5	6.0	0.0324		0.0481	0.2006	0.2265		0.3364	1.4043
	KHT 3-29			0.45x0.90	31	2.76	18.4		1.4	5.0	0.6273		0.0898	0.3347	4.3912		0.6286	2.3426
	KHT 1-2			0.45x0.90	30	2.62	6.8		1.5	7.0	0.2196		0.0911	0.4438	1.5371		0.6379	3.1065
	KHT 21-30			0.45x0.90	32	2.71	15.3		1.4	5.0	0.5124		0.0882	0.3288	3.5870		0.6175	2.3013
	KHT 25-7			0.45x0.90	30	2.76	13.3		1.5	4.0	0.4528		0.0961	0.2673	3.1693		0.6725	1.8712
5	บริษัท พรวิชัย แคสติ้ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	2.3035																
	Exhaust Stack		5	0.60x1.20	28	6.23	0.494			<1	0.1155				0.2661			
6	บริษัท โกลูซิง พาร์ท (ประเทศไทย) จำกัด	5.754																
	ปล่อง No.1			0.2	31.1	0.19	11.2				0.0320				0.1839			
	ปล่อง No.2			0.3	94.3	0.11	10.62			3.50	0.0175			0.0113	0.1009			0.0653
7	บริษัท อออิ อินเตอร์เนชั่นแนล (ไทยแลนด์) จำกัด	63																
	Stack Dc #F/N		5	0.3	32.25		<1			1				0.0020				0.1260
	Stack Dc #4500		5	0.3	33.5		<1			1				0.0020				0.1260
	Stack Dust (1600T) Line1		10	0.6	34		1.6		<5.314	10	0.0050			0.0380	0.3150			2.3940
	Stack Dust (1600T) Line2		10	0.6	36		<1		13.136	9				0.0150				0.9450
	Stack Dust (3000T)		10	0.6	36		<1		<5.314	13				0.0210				1.3230



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
8	บริษัท ไทยฟูจิ พลาสติก จำกัด	16.5																
	Painting No.1		12	0.80x0.80	21	3.02	3.43				0.0542				0.8950			
							Xylene = 0.178 mg/m <sup>3</sup>		Toluene = 4.142 mg/m <sup>3</sup>									
	Painting No.2		12	0.80x0.80	31	3.93	23.2				0.4774				7.8776			
							Xylene = ND mg/m <sup>3</sup>		Toluene = 0.961 mg/m <sup>3</sup>									
	Painting No.3		12	0.80x0.80	22	4.4	5.22				0.1203				1.9844			
							Xylene = ND mg/m <sup>3</sup>		Toluene = 0.399 mg/m <sup>3</sup>									
	Painting No.4		12	0.80x0.80	23	4.43	9.6				0.2227				3.6744			
							Xylene = 0.221 mg/m <sup>3</sup>		Toluene = 15.270 mg/m <sup>3</sup>									
	Painting No.5		12	0.80x0.80	21	3.06	7.96				0.1275				2.1045			
							Xylene = ND mg/m <sup>3</sup>		Toluene = ND mg/m <sup>3</sup>									
9	บริษัท อิตาจิ แอสเตโม ชลบุรี ออโต พาร์ท จำกัด	24																
	Boiler		12	0.35	142	6.99	<0.5	<4.33	17.28	7.67			0.8181	0.2210			19.6342	5.3048
	Wet Scrubber 1Cr		12	0.94	28	141.30	<0.5											
	Wet Scrubber 2 Ni		12	0.60	31	33.22	<0.5											
	Wet Scrubber 2 Alk		12	0.50	31	40.83	0.9				0.1323				3.1749			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
10	บริษัท อีรุต แอนด์ ซัมมิท จำกัด	30.22																
	Boiler stack Fac. 1		12.5	0.3	122	0.71	1	<0.1	3	21	0.0020		0.0115	0.0488	0.0613		0.3462	1.4753
	Oven stack 1 Fac.1		13	0.6x0.6	49	3.82	3	<0.1	<1	<1	0.0328				0.9901			
	Oven stack 2 Fac.1		13	0.4x0.4	145	1.72	1	<0.1	<1	<1	0.0049				0.1486			
	Oven stack 3 Fac.1		13	0.4x0.4	51	1.94	1	<0.1	<1	<1	0.0055				0.1676			
	Paint tank 1 Fac.1		13	0.6x0.6	38	3.77	1	<0.1		<1	0.0108				0.3257			
	Cooling stack 1 Fac. 1		13	0.75x0.80	36	6.63	1	<0.1		<1	0.0190				0.5728			
	Welding stack 1 Fac. 1		10	0.35x0.95	43	4.26	2	<0.1		<1	0.0244				0.7361			
	Welding stack 2 Fac. 1		10	0.35x0.95	40	4.23	3	<0.1		<1	0.0363				1.0964			
	Boiler stack Fac. 2		20	0.3	106	0.81	3	<0.1	6	15	0.0069		0.0261	0.0398	0.2100		0.7900	1.2022
	Oven stack 1 Fac.2		12	0.4x0.4	91	1.77	1	<0.1	<1	<1	0.0051				0.1529			
	Oven stack 2 Fac.2		12	0.4x0.4	48	1.84	1	<0.1	<1	<1.00	0.0053				0.1590			
	Oven stack 3 Fac.2		13	0.4x0.4	41	1.67	1	<0.1	<1	<1.00	0.0048				0.1443			
	Paint tank 2 Fac.2		13	0.75x0.80	33	6.36	1	<0.1		<1.00	0.0182				0.5495			
	Cooling stack 2 Fac. 2		13	0.60x0.60	32	4.01	1	<0.1		<1.00	0.0115				0.3465			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
10	บริษัท อีรุต แอนด์ ซัมมิท จำกัด	30.22																
(ต่อ)	Welding stack 3 Fac. 2		20	0.63x0.90	47	7.13	2	<0.1		<1.00								
	Welding stack 4 Fac. 2		20	0.63x0.90	47	7.34	<1	<0.1		<1.00								
	Spray Booth Fac.2		13	0.60x0.60	33	4.31	2				0.0246				0.7448			
11	บริษัท ไดฟูดู (ไทยแลนด์) จำกัด	21.0																
	PTD1/Paint		7	1.00x1.00	28.6	11.5	2.9		Toluene = 0.85 ppm		0.1372				2.8814			
	PTD2/Paint		7	1.00x1.00	26.7	12.1	3.3		Toluene = 1.93 ppm		0.1643				3.4500			
	PTD2/ปล่องเครื่องซีเมนต์		15	0.3	36	0.72	4.3			<1.0	0.0127				0.2675			
12	บริษัท ไทยซัมมิท เคบีแอล แอนด์ พาร์ท จำกัด	4.14																
	Boiler Stack		10	0.3	223	0.44	13.23	<0.95	<1.06	57.14	0.1215			0.6009	0.5030			2.4876
	ปล่องรีดลวด นวดกาว		10	0.3	33	0.46	0.21	1.55	<1.06	<1.0	0.0020				0.0083			
	ปล่องผลิตเทป		10	0.8	63	2.84	0.91	<0.95	<1.06	2.9	0.0539			0.1941	0.2233			0.8037
	ปล่องฉีดสายไฟ		10	0.7	35	3	2.18	1.55	<1.06	<1.0	0.1365				0.5651			
13	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	17.734																
	Welding Exhaust Stack		6	0.60x0.40	34	1.4	3.3			<0.05	0.0225				0.3992			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
14	บริษัท คานโต ฮารา จำกัด	5.8965																
	Oven AF 01		15	0.15	105	0.14	5.30	2.62	<1.882	6.87	0.0109	0.0141		0.0161	0.0641	0.0830		0.0952
15	บริษัท เฟล็กซ์ซี - แพล จำกัด	3.4548																
	ปล้อ Laminate		10						2.2	18.1								
16	บจ. คอลิบรี แอสเซมบลี (ประเทศไทย)	2.63																
	พื้นที่ตัดคาร์บอน		5	20	62	4.28	51.77			69.11	7.2791			9.7170	19.1441			25.5557
17	บริษัท คาลิฮารา เมอแบน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
	VEF-01 (Silk Room)		0.4	0.50x0.50	23	1.63												
	Stack: EF-01 (Oven Dryer)		0.3	0.48x0.48	34	1.05	0.4				0.0020				0.0120			
	Stack: EF-02 (Dryer)		3.4	3.4	36	0.19	0.1				0.0001				0.0006			
	Stack: EF-03 (Dryer)		3.4	0.26x0.26	30	0.20	1.5				0.0014				0.0084			
	Stack: EF-04 (Silk Room)		3.4	3.4	33	0.19	0.8				0.0002				0.0014			
	Stack: EF-04 (Dryer)		3.4	0.27x0.26	33	0.17	0.2				0.0002				0.0012			
	Stack: EF-05 (Seihan Room)		3.4	3.4	35	0.17	1.1				0.0014				0.0085			
	Stack: EF-06 (Label)		3	0.16	76	0.13	0.1				0.0027				0.0162			
	Stack: EF-07 (Label)		4	0.27x0.26	33	0.16	0.4				0.0003				0.0018			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
17	บริษัท คาคิฮารุ เมอีนัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	Stack: EF-08 (Label)		3	0.16	76	0.09	0.1				0.0014				0.0084			
	Stack: EF-09 (No.1) (Label)		1.24	0.16	38	0.11	0.6				0.0026				0.0156			
	Stack: EF-09 (No.2) (Label)		1.24	0.16	50	0.11	0.7				0.0020				0.0120			
	Stack: EF-09 (No.3) (Label)		1.24	0.16	51	0.10	0.1				0.0014				0.0084			
	Stack: EF-09 (No.4) (Label)		1.24	0.16	51	0.10	0.1				0.0008				0.0048			
	Stack: EF-09 (No.5) (Label)		1.24	0.16	49	0.06	0.1				0.0033				0.0198			
	EF-07 (Silk Room)		0.4	0.27x0.26	32	0.25	0.2				0.0002				0.0014			
	EL-06( Label Room)		0.3	0.11	55	0.03	3.51				0.0020				0.0120			
	EL-02 (Silk Room)		3.4	0.26x0.26	27	0.10	0.78				0.0020				0.0120			
	VEH-01 (Silk Area)		4.0	0.27x0.26	28	0.21	0.1				0.0001				0.0006			
	VEH-02 (Silk Mixing Area)		4	0.27x0.26	27	0.18	0.6				0.0005				0.0030			
	VEL-01 (Silk Room)		0.3	0.48x0.48	32	1.08	0.5				0.0026				0.0156			
	VEL-02 (Silk Room)		0.3	0.35x0.35	34	0.41	0.7				0.0014				0.0084			
	VEL-03 Area Silk		0.4	0.50x0.50	34	0.95	0.9				0.0005				0.0030			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
17	บริษัท คาคิฮารุ เมอีนัน (ประเทศไทย) จำกัด	5.99																
(ต่อ)	VEL-04 (Silk Area)		0.4	0.50x0.50	26	0.84	0.2				0.0008				0.0048			
	VEL-04 Area Label		0.4	0.50x0.50	32	0.86	1.8				0.0074				0.0443			
	VEL-05 Silk Area		0.4	0.50x0.50	24	0.99	0.7				0.0033				0.0198			
	VEL-06 Silk Area		0.4	0.35x0.35	24	0.80	0.7				0.0027				0.0162			
	VEL-07 Silk Area		0.4	0.48x0.48	23	0.37	1.00				0.0018				0.0108			
	VEL-08 Area Label		0.3	0.48x0.48	30	1.04	0.1				0.0018				0.0108			
	VEL-09 Label Area		0.3	0.48x0.48	33	0.59	0.5				0.0014				0.0085			
	EF-09 (No.1) Dryer Label		1.24	0.16	38	0.12	0.6				0.0003				0.0018			
	EF-09 (No.2) Dryer Label		1.24	0.16	43	0.12	1.2				0.0007				0.0042			
	EF-09 (No.3) Dryer Label		1.24	0.16	41	0.12	0.2				0.0001				0.0006			
	EF-09 (No.4) Dryer Label		1.24	0.16	29.1	0.07	1.4				0.0005				0.0030			
	EF-09 (No.5) Dryer Label		1.24	0.16	29	0.07	0.5				0.0002				0.0012			
	Silk Area VEL-06		0.4	0.35x0.35	25	3.77	1.7				0.0308				0.1845			
	Label EF-08 (Label Room)		0.3	0.11	62	0.07	0.46				0.0020				0.0120			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
18	บริษัท ไทยนิปปอน รีบเบอร์ อินดัสตรี จำกัด	16																
	Boiler No.1 (LPG)		6.5	0.3	103	0.1200	16	<1.3	3.1	29.0	0.0104		0.0038	0.0215	0.1659		0.0605	0.3443
	Boiler No.2 (LPG)		5.0	0.37	153	0.2740	19	<1.3	4.4	30.0	0.0281		0.0122	0.0508	0.4498		0.1960	0.8133
	ปล่อง Dust Collector No.1		18.6	0.55	59	3.7870	22	<1.3	<1.1	6.0	0.4499			0.1405	7.1983			2.2482
	ปล่อง Dust Collector No.2		18.6	0.5	61	3.1340	28	<1.3	<1.1	2.0	0.4739			0.0388	7.5818			0.6202
19	บริษัท ทอง เฌียว ฟาสเทอร์เนอร์ (ไทยแลนด์) จำกัด	73																
	Forming stack No.1 โรง 1		16.5	0.85	34.00	6.87	3.50	<1.3	1.00	<0.04	0.0095		0.0051		0.6925		0.3722	
	Forming stack No.2 โรง 1		16.5	0.85	33	11.39	2.3	<1.3	1	<0.04	0.0103		0.0085		0.7545		0.6172	
	Forming stack No.1 โรง 3		15	0.85	33	10.02	0.7	<1.3	1	<0.04	0.0028		0.0074		0.2020		0.5429	
	Forming stack No.2 โรง 3		15	0.85	34	9.34	1.3	<1.3	<1.0	<0.04	0.0048				0.3497			
	Boiler stack No.1		10	0.4	110	0.57	1.2	<1.3	1	399.00	0.0003		0.0004	0.1028	0.0197		0.0309	7.5010
	Boiler stack No.2		10	0.4	112	0.56	6.2	<1.3	1	249.00	0.0014		0.0004	0.0630	0.1000		0.0303	4.5990
	ปล่องบ่อต้ม		13.5	0.9	32	7.4	1.2				0.0105				0.7672			
20	บริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	18.676																
	Break Oven Stack No.1 (Plant C)		22	0.40x0.40	79	1.32	0.5	<3.4	<2.0	1.489	0.0031			0.0104	0.0570			0.1945
	Boiler Stack No.2 (Plant C)		9	0.35	120	0.51	0.2	<3.4	<2.0	0.229	0.0005			0.0006	0.0088			0.0116
	Exhaust Fan Primer No.3 (Plant C)		22	1.20x1.20	30	13.47	0.8	<3.4	2.635		0.0499		0.3089		0.9310		5.7695	

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
20	บริษัท ปิโตรพัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	18.676																
(ต่อ)	Exhaust Fan Mixing No.4 (Plant C)		22	0.45x0.45	31	1.2	0.5	<3.4	3.575		0.0028		0.0373		0.0518		0.6973	
	Exhaust Fan Sitting Primer No.5 (Plant C)		22	0.40x0.40	31	0.94	2	<3.4	<2.0		0.0087				0.1624			
	Exhaust Fan Base No.6 (Plant C)		22	1.20x1.20	29	8.05	2.4	<3.4	<2.0		0.0894				1.6692			
	Exhaust Fan Clear No.7 (Plant C)		22	1.20x1.20	28	15.86	2.5	<3.4	<2.0		0.1834				3.4258			
	Exhaust Fan In-Out Oven No.8 (Plant C)		22	0.60x0.60	61	2.72	0.4	<3.4	<2.0	6.301	0.0050			0.0908	0.0940			1.6958
	Exhaust Fan Sitting Base & Clear No.9 (Plant C)		22	0.45x0.45	31	1.69	0.5	<3.4	<2.0		0.0039				0.0730			
	Exhaust Booth No.1 (Plant E)		22	0.95x0.095	29	8.37	1	<3.4	<2.0		0.0387				0.7232			
	Exhaust Mixing No.1 (Plant E)		22	0.95x0.095	30	10.62	0.3	<3.4	<2.0		0.0147				0.2753			
	Exhaust Booth No.2 (Plant E)		22	0.95x0.095	29	8.37	0.4	<3.4	<2.0		0.0155				0.2893			
	Exhaust Oven No.1 (Plant E)		22	0.20x0.20	62	0.21	0.8	<3.4	<2.0	0.8	0.0008			0.0009	0.0145			0.0166
	โรงขัดชิ้นงาน		3.2	0.35x0.65	22	1.88	2.2				0.0191				0.3574			
	Spray Booth Stick		22	1.05 x 1.05	24.3	9.1	1.31	<2.156	<2.000	38.615	0.0552			1.8617	1.0300			34.7689
	Mixing Small Booth		22	0.50 x 0.50	26.5	1.47	0.986	<2.156	<2.000	47.183	0.0067			0.3675	0.1252			6.8627
	Over Small Booth No.1		22	0.20 x 0.20	68.4	0.22	1.419	<2.156	3.739	1.718	0.0014		0.0072	0.0020	0.0270		0.1337	0.0374
	Over Small Booth No.2		22	0.20 x 0.20	69.2	0.19	1.25	<2.156	<2.000	2.07	0.0011			0.0021	0.0205			0.0389
	Exhaust Primer (No.1)		22	1.20x1.20	27.6	11.93	1.08	<3.4	7.354		0.0596		0.7636		1.1132		14.2612	



แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
20	บริษัท ปัญจวัฒนาพลาสติก จำกัด (มหาชน)	18.676																
(ต่อ)	Exhaust Base (No.2)		22	1.20x1.20	25.6	13.29	1.603	6.005	<2.000		0.0986	0.9664			1.8407	18.0490		
	Exhaust Mixing (No.5)		22	0.40x0.40	26.5	26.5	1.376	6.005	<2.000		0.1687	1.9271			3.1505	35.9893		
	Exhaust Sitting (No.6)		22	0.45x0.45	26.9	2.22	1.186	8.007	<2.000		0.0122	0.2153			0.2275	4.0201		
	Exhaust Sitting clear (No.7)		22	0.45x0.45	27.8	1.4	1.067	6.005	<2.000		0.0069	0.1018			0.1291	1.9013		
	Exhaust Oven (No.8)		22	0.60x0.60	50.8	2.18	3.859	<3.4	<2.000	<0.046	0.0389				0.7269			
21	บริษัท ยู.ที.ที. เอนจิเนียริง จำกัด	3.6295																
	ปล่อง Washing		12	0.14	33	0.14	5.06	<1.30	<3.8	<1.00	0.0169				0.0612			
	ปล่อง VN 1		12	0.35	49	0.41	5.4	<1.30	<3.80	1.20	0.0527			0.0134	0.1913			0.0487
	ปล่อง VN 2		12	0.35	42	0.4	5.2	<1.30	<3.80	1.50	0.0495			0.0164	0.1797			0.0594
22	บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	14																
	Stack Welding		4	0.25X0.25	35	0.51	3.154			ND	0.0100				0.1400			
	Hand Work No.1		5	0.30x0.50	28	0.92	Lead = < 0.001 mg/m <sup>3</sup>											
23	บริษัท ตรีวส์ ทากายา อิเล็กทรอนิกส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	13																
	SMT(Exhaust No.1)		5	0.3x0.50	31	1.45	1.1				0.0106				0.1378			
	HW (Exhaust No.3)		5	0.3x0.50	31	1.45	1.3				0.0125				0.1629			
	SMT(Exhaust No.2)		5	0.3x0.50	35	1.67	0.359				0.0040				0.0518			
	HW (Exhaust No.4)		5	0.3x0.50	36	1.67	0.554				0.0061				0.0799			

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
24	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซัมมิต คอร์ปอเรชั่น จำกัด	16.389																
	QA CMM room (1)		7	0.3	32	1.1492	2.1		2.88	<1.15	0.0127		0.0328		0.2085		0.5380	
	QA CMM room (2)		7	0.3	31	1.0508	1.7		<1.99	<1.15	0.0094				0.1543			
	Sub Component		10	0.50x1.00	32.67	2.6400	4.43	<1.30	<1.03		0.0617				1.0105			
	Production Isuzu		10	1.25x0.65	33	10.8980	5.4	<2.0	<1.0	1.1	0.3102			0.0724	5.0846			1.1861
	T6 No.1		10	0.67x0.67	32	4.6836	3.1	<2.0	<1.0	1.2	0.0765			0.0339	1.2545			0.5561
	T6 No.2		10	0.67x0.67	33	6.6247	2.8	<2.0	<1.0	1.3	0.0978			0.0520	1.6026			0.8521
	4P00 (1)		10	0.67x0.67	34	9.3086	0.9	<2.0	1.7	<1.71	0.0442		0.1570		0.7238		2.5723	
	Building A_4P00 (R2)		10	1.00x0.50	36	6.0286	1	<5.24	3.65	<1.15	0.0318		0.2183		0.5209		3.5769	
	Building A_4P45 (L1)		10	1.00x0.50	42	4.7442	0.6	<5.24	<1.99	1.37	0.0150			0.0392	0.2459			0.6431
	Building A_4P45 (R2)		10	1.00x0.50	40	5.4978	<0.5	<5.24	<1.99	<1.15								
	2XP		10	0.67x0.68	31	9.5053	2.9	<2.0	<1.0	<1.0	0.1453				2.3816			
	Building B_U704 (1)		10	1.00x0.50	30	7.4458	0.8	<5.24	<1.99	<1.15	0.0314				0.5147			
	Building B_U704 (2)		10	1.00x0.50	30	7.7961	11.5	<5.24	2.26	1.26	0.4727		0.1748	0.0593	7.7462		2.8640	0.9719
	Building B_U703		10	1.00x0.50	41	4.0325	<0.5	<5.24	2.28	1.37			0.0912	0.0334			1.4945	0.5466
	Tesla		10	0.84x0.84	32	10.8000	2.6	<1.30	<1.0	1.1	0.1480			0.0717	2.4261			1.1755
	U375		10	0.71x0.71	34	12.8558	4.7	<2.0	<1.0	1.1	0.3185			0.0854	5.2205			1.3992

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
25	บริษัท ทศุตะ (ประเทศไทย) จำกัด	6.7325																
	ปล่อง DCM 135-1		8	0.4	70	5	14.2	1	1.0	4.0	0.9112	0.1680	0.1207	0.2939	6.1344	1.1308	0.8128	1.9789
26	บริษัท แมนูแฟคเจอร์ริง (ไทยแลนด์) จำกัด	107																
	QA1		3.5	0.50x1.00	31.75	2.063	2.9				0.0016				0.1712			
	QA2		3.5	0.50x1.00	32.25	1.93	1.0				0.0005				0.0535			
	Burning Enging Room		8	0.50x0.50	31.25	0.764	1.1	<1.3	<1.0	54.1	0.0002			0.0127	0.0214			1.3589
	PDA		10	0.75x0.75	31	1.678	0.5		2.8		0.0002		0.0024		0.0214		0.2568	
	PDM1		10	0.75x0.75	32.5	1.678	0.7		3.8		0.0003		0.0033		0.0321		0.3531	
	CMM		10	0.75x0.75	32.25	2.047	0.6		1.3		0.0003		0.0013		0.0321		0.1391	
	PDM 2		10	0.75x0.75	32	1.773	0.6		4.4		0.0003		0.0040		0.0321		0.4280	
27	บริษัท ชันโทรี เบเวอร์จ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																
	Boiler Stack No.1		12	0.6	199	1.5858	0.76	1.808	0.777	11.17	0.0027	0.0167	0.0052	0.0452	0.1039	0.6493	0.2001	1.7538
	Boiler Stack No.2		12	0.6	165	1.531	2.76	1.077	0.957	6.07	0.0094	0.0096	0.0061	0.0237	0.3650	0.3731	0.2381	0.9192
	Boiler Stack m2 URA.1		12	1.1	153	3.657	0.44	0.214	1.849	11.81	0.0036	0.0046	0.0283	0.1102	0.1388	0.1772	1.0992	4.2749
	Boiler Stack m2 URA.2		12	0.85	150	2.5495	0.72	0.3	1.817	15.55	0.0041	0.0045	0.0194	0.1012	0.1586	0.1730	0.7532	3.9231
	Boiler EOC Stack		13	1.25	151	4.1628	0.41	52.134	1.695	10.64	0.0004	0.4835	0.0157	0.0987	0.0147	18.7509	0.6097	3.8269

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
27	บริษัท ชันโทรี เบเวอร์เรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	38.785																
(ต่อ)	Boiler-Mimura No.5-8		12	1.3	152	4.5058	0.72	5.82	1.640	12.4	0.0072	0.1531	0.0310	0.1425	0.2804	5.9368	1.2031	5.5280
	Boiler-Mimura No.1		13	1	55.4	4.61	3.51	<1.3	21.000	38	0.0361		0.4108	0.4519	1.3982		15.9320	17.5253
	Boiler-Mimura No.2		13	1.2	63.2	5.12	1.48	<1.3	22.000	22	0.0169		0.4676	0.2851	0.6547		18.1369	11.0591
28	บริษัท คาไซเทคชี จำกัด	5.214																
	Booth armrest Stack		6	0.3	34	0.2862	29				0.1375				0.7171			
	Booth L 12F/BO2A		6	0.3	34	0.8725	31				0.4482				2.3369			
	Booth 492B stack		6	0.2	33	0.2842	33				0.1554				0.8103			
	Booth LO2D/PO2F		6	0.2	33	0.3183	35				0.1846				0.9625			
29	บริษัท ไอจี พอร์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	63.325																
	Dust 1 (3000T)		10	0.60 x 0.60	34	1.59	12.43	<1.3	<3.8	4.3	0.0270			0.0107	1.7076			0.6765
	Dust 1 (1600T) Line 1		10	0.60 x 0.60	33	1.78	12.4	<1.3	10.12	1.61	0.0301		0.0462	0.0045	1.9070		2.9281	0.2836
	Dust 1 (1600T) Line 2		10	0.60 x 0.60	33	1.68	8.02	<1.3	4.52	<1	0.0184		0.0195		1.1641		1.2344	
	Shot Blast (Hanger)		6	0.35	41	0.93	1.34	<1.3		<1	0.0017				0.1077			
	Press 4500T		12	1	27	8.55	18.79	<1.3	8.17	8.96	0.2192		0.1793	0.1197	13.8805		11.3548	7.5800
	Wet scrubber #4500T		12.6	0.975	29	14.52	2.9	<1.3		7.6	0.0575			0.1724	3.6381			10.9188
	Wet scrubber #4500T SB		5	0.35	53	0.87	2.5	<1.3		1.2	0.0030			0.0016	0.1879			0.1033

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
30	บริษัท สยาม อะเคโบนะ จำกัด	5.9413																
	Washing line		4	0.2	32	0.01				4.26				0.0004				0.0021
31	บริษัท ไทยโทเน็กซ์ จำกัด	7.839																
	ปล่อง Effluent			0.3	27	0.9	Lead <0.02 mg/m <sup>3</sup>											
32	บริษัท ปิยอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	5.8543																
	ปล่อง Mixing Room		6	0.60x0.60	30	2.383	10.11			0.29	0.3555			0.0117	2.0814			0.0684
	ปล่อง Spray Booth No.3		6	0.60x0.60	30	2.383	8.1			0.31	0.2848			0.0125	1.6676			0.0731
	ปล่อง Spray Booth No.2		6	0.60x0.60	30	2.363	9.03			0.21	0.3150			0.0084	1.8439			0.0491
	ปล่อง Spray Booth No.1		6	0.60x0.60	30	2.383	9.11			0.11	0.3204			0.0044	1.8755			0.0259
33	บริษัท เออีโคลู จำกัด	10																
	ปล่อง Line H		5.8	0.15	57	0.14	1.36	2.62	1.882	4.581	0.0016	0.0083	0.0043	0.0063	0.0165	0.0830	0.0428	0.0635
	ปล่องเผาแอส		2.5	0.15x0.15	38	0.14	6.76	<1.0	<1.0	2	0.0082			0.0028	0.0818			0.0277
34	บริษัท ไทย เค เจ จำกัด	8																
	CF 02		6	0.5	39	0.6564	17.11	2.11	1.6	28.1	0.1213	0.0392	0.0208	0.2282	0.9703	0.3132	0.1664	1.8256
	CF 1		4	0.40x0.50	32	0.8044	15.21	1.92	1.4	25.7	0.1321	0.0437	0.0235	0.2553	1.0572	0.3493	0.1883	2.0424
	HT 03		11	0.70x1.0	33	3.6242	15.96	1.22	0.7	31.9	0.6247	0.1250	0.0523	1.4290	4.9975	1.0000	0.4183	11.4319
	HT 04 เล็ก		11	0.20x0.20	29	0.1250	14.11	1.56	0.7	24.7	0.0190	0.0055	0.0018	0.0381	0.1524	0.0441	0.0144	0.3051

แบบรายงานผลการตรวจวัดอัตราการระบายมลพิษจากปล่องระบายอากาศ

ประจำปี 2565

ลำดับ	แหล่งกำเนิด	พื้นที่ (ไร่)	ความสูง (เมตร)	เส้นผ่าน ศูนย์กลาง (เมตร)	อุณหภูมิ (°C)	อัตรา การไหล (ม. <sup>3</sup> /วินาที)	ความเข้มข้น				อัตราการระบาย (kg/rai/day)				อัตราการระบาย (kg/day)			
							TSP (mg/m <sup>3</sup> )	SO <sub>2</sub> (ppm)	NO <sub>x</sub> (ppm)	CO (ppm)	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO	TSP	SO <sub>2</sub>	NO <sub>x</sub>	CO
34	บริษัท ไทย เค เจ เค จำกัด	8																
(ต่อ)	HT 01		11	0.80x0.80	30	0.5897	12.51	1.22	0.6	25.6	0.0797	0.0203	0.0067	0.1868	0.6374	0.1627	0.0537	1.4943
	HT 02		11	0.70x0.70	29	1.0789	9.81	1.15	0.4	21.8	0.1143	0.0351	0.0096	0.2905	0.9144	0.2806	0.0772	2.3240
	CF01		4	0.10x0.10	32	0.0006	16.11	1.86	1.2	28.1	0.0001	0.00003	0.00001	0.0002	0.0008	0.0002	0.0001	0.0015
	Cold forging		6	0.15	33	0.0014	12.11	1.42	1.1	22.9	0.0002	0.0001	0.00003	0.0004	0.0015	0.0004	0.0002	0.0031
	Tempering Process 2		11	0.12x0.12	26	0.0031	22.41	1.92	0.9	31.7	0.0007	0.0002	0.0001	0.0012	0.0059	0.0013	0.0004	0.0096
	Tempering Process 1		11	0.15x0.15	31	0.0194	14.66	3.41	1.9	25.1	0.0031	0.0019	0.0007	0.0060	0.0246	0.0150	0.0059	0.0483
	Carburizing Process		11	0.20x0.20	32	0.0572	16.11	2.55	3.0	30.9	0.0100	0.0041	0.0034	0.0218	0.0796	0.0330	0.0275	0.1747
	Washing Process		11	0.10x0.10	27	0.0072	12.11	3.45	1.9	24.7	0.0009	0.0007	0.0003	0.0022	0.0076	0.0056	0.0022	0.0176
35	บริษัท ที แอนด์ จี เทคโนโลยี จำกัด	0.9075																
	ปล่องอากาศจากเครื่องหลอมพลาสติก		15	0.5	31	2.55	0.9	<1.3	<1.0		0.2185				0.1983			
36	บริษัท ฟาร์โก อินเตอร์เนชั่นแนล จำกัด																	
	ปล่องอากาศจากเครื่องหลอมพลาสติก		8	5	32	1.07	12.86			18.11								
รวมอัตราการระบาย											20.52	4.45	4.67	20.47	191.71	93.60	117.63	217.71

## ภาคผนวกที่ 13

---

ผลการตรวจวัดปริมาณสารเคมี (VOCs)  
และสภาพแวดล้อมในการทำงานของโรงงานต่างๆ ภายในโครงการ

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
1	บริษัท เอ็นพลัส เพรซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/65	Carbon monoxide	1	3.44	mg/m <sup>3</sup>
			Formaldehyde	1	0.011	mg/m <sup>3</sup>
			Benzene	1	0.034	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl alcohol	2	3.022, 6.023	mg/m <sup>3</sup>
			Hydrogen cyanide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	3	1.33-1.37	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	3	0.42-0.61	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide	1	0.075	mg/m <sup>3</sup>
2	บริษัท ซีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	23/05/65	Total Dust	9	0.169-1.24	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	6	0.088-0.385	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	7	<0.001-0.124	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	5	<0.02-1.89	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	2	<0.02	ppm
3	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิง (ไทยแลนด์) จำกัด	27/04/65	Total Dust	3	1.10-1.54	mg/m <sup>3</sup>
			Total Hydrocarbon	1	2.98	mg/m <sup>3</sup>
			Total VOCs	1	2.878	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	1	0.71	mg/m <sup>3</sup>
4	บริษัท เออีโคอุ จำกัด	15/09/65	Methanol	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	2	1	ppm
			Total Dust	8	0.21-1.25	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	5	0.17-0.67	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	1	ND	ppm
5	บริษัท โอคูตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	06/05/65	Ethyl Alcohol	2	0.531	mg/m <sup>3</sup>
			Ethylene Glycol	1	0.98	mg/m <sup>3</sup>
			Inhalable dust	4	0.095-1.14	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfur Dioxide	2	0.029-0.17	ppm
			Nitrogen Dioxide	2	0.004-0.260	ppm
			Carbon dioxide	1	501	ppm
			Hydrogen cyanide	1	<0.005	ppm
6	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	27/10/65	NaNO <sub>3</sub>	10	0.352-0.458	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	2	0.408-0.542	mg/m <sup>3</sup>
			NO <sub>2</sub>	2	0.018-0.022	ppm
			CO	2	3.0-4.0	ppm
			CO <sub>2</sub>	2	537-638	ppm
			Naphtha as THC	5	19.14-24.69	ppm
			HNO <sub>3</sub>	2	0.027, 0.29	ppm
			Total Dust	1	1.667	mg/m <sup>3</sup>
			Methanol	1	2.819	ppm



แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
7	บริษัท ยานากิซาวะ พรีซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/65	Iron dust	4	0.002-0.004	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	7	<0.1-0.833	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	6	0.067-0.171	mg/m <sup>3</sup>
			Total VOC	6	<0.010-5.348	ppm
8	บริษัท ซินเซอิ โมลิ่ง จำกัด	18/03/65	Potassium Hydroxide	1	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Petroleum naphtha	1	<0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	<0.04	ppm
			Carbon dioxide	1	739	ppm
9	บริษัท ฮิตาชิ แอสเตโม ชลบุรี ออโต พาสส์ จำกัด	19-20/10/65	Acetic acid	3	<0.10	ppm
			Ammonia	1	0.23	mg/m <sup>3</sup>
			Chromate	5	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Ethanol	1	0.59	ppm
			Formaldehyde	2	<0.10	ppm
			Hydrogen Chloride	2	<0.05	ppm
			Hydrogen Peroxide	1	<0.08	ppm
			n-Heptane	1	9.93	ppm
			Nickel	3	<0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	22	<0.20	mg/m <sup>3</sup>
			Potassium Hydroxide as KOH	3	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	16	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
			Silver Nitrate	2	<0.005	mg/m <sup>3</sup>
			Sodium Hydroxide as NaOH	4	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	8	0.06-0.09	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	7	<0.15	mg/m <sup>3</sup>
10	บริษัท ฮิรูตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	04/10/65	Toluene	6	<0.02-11.26	ppm
			Sodium Hydroxide	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	16	0.158-0.502	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	2	<0.03	ppm
			Oil Mist	3	<0.001-0.192	mg/m <sup>3</sup>
			Nickel	2	<0.0001	mg/m <sup>3</sup>
			Nitrogen Dioxide	4	0.002-0.003	ppm
			Cadmium	2	<0.0001	mg/m <sup>3</sup>
			Zinc Oxide Fume	3	<0.001-0.024	mg/m <sup>3</sup>
			Iron Oxide Fume	1	<0.003	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	2	<0.01	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	1	0.04	ppm
			Xylene	1	<0.03	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
11	บริษัท จุฬาวรรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	04/03/65	Carbon monoxide	2	1	ppm
			(PNOR) Respirable Dust	4	0.5-1.4	mg/m <sup>3</sup>
12	บริษัท คานโด ฮารา จำกัด	20/08/65	Oil Mist	9	0.375-0.750	mg/m <sup>3</sup>
			Iron oxide fume	1	0.008	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	1	1	ppm
13	บริษัท ไทยโทเน็กซ์ จำกัด	29/09/65	Total Dust	2	0.58, 0.67	mg/m <sup>3</sup>
			Lead (Fume)	3	0.50-0.67	mg/m <sup>3</sup>
			Methylene Chloride	2	<0.001	ppm
			Toluene	1	<0.001	ppm
14	บริษัท อูจิยามะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/65	Oil Mist	4	0.019-0.033	mg/m <sup>3</sup>
15	บริษัท คาลิฮารา เมอบิน (ประเทศไทย) จำกัด	14/01/65	Isopropyl alcohol	4	<3.28-10.59	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	1	0.46	mg/m <sup>3</sup>
			Ethylene Glycol	1	0.12	mg/m <sup>3</sup>
			Vinyl Acetate	1	<0.07	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	1	<13.17	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	4	<3.63-161.74	mg/m <sup>3</sup>
			Cyclohexane	4	<0.28-0.97	mg/m <sup>3</sup>
			Benzene	1	<2.93	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	1	<3.58	mg/m <sup>3</sup>
			Ethylbenzene	1	<3.63	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	1	9.62	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl acetate	1	<7.21	mg/m <sup>3</sup>
		05/11/65	Isopropyl alcohol	3	<3.28	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	1	25.52	mg/m <sup>3</sup>
			Toluene	3	<3.63-157.79	mg/m <sup>3</sup>
			Benzene	1	<2.93	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	1	<3.58	mg/m <sup>3</sup>
			Ethylbenzene	1	<3.63	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Ethyl Ketone	1	<3.35	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl acetate	1	<7.21	mg/m <sup>3</sup>
			Cumene	1	10.38	mg/m <sup>3</sup>
			Acetic acid	1	0.43	mg/m <sup>3</sup>
			Ethylene Glycol	1	<0.02	mg/m <sup>3</sup>
			Vinyl Acetate	1	<0.07	mg/m <sup>3</sup>
			Cyclohexane	3	<0.28	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
16	บริษัท ไทยนิปปอน รีบเบอร์ อินดัสตรี จำกัด	17/06/65	NH <sub>3</sub>	9	0.008-1.407	ppm
			H <sub>2</sub> SO <sub>4</sub>	3	0.069-0.135	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	15	0.016-4.840	mg/m <sup>3</sup>
			KOH	3	0.108-0.120	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	12	0.560-1.671	mg/m <sup>3</sup>
			NaOH	8	0.188-0.360	mg/m <sup>3</sup>
			Chloroform	1	2.178	ppm
			Ethyl Alcohol	7	1.316-2.521	ppm
			MEK	11	1.186-11.046	ppm
			HCl	3	0.081-0.089	ppm
			Toluene	1	2.991	ppm
			NH <sub>4</sub> Cl	2	0.013, 0.093	mg/m <sup>3</sup>
			CH <sub>3</sub> COOH	2	0.019, 0.129	ppm
			IPA	1	2.195	ppm
			HNO <sub>3</sub>	1	0.304	ppm
			n-Hexane	1	1.391	ppm
17	บริษัท ทอง เอเชีย ฟอสเทอร์เนอรั (ไทยแลนด์) จำกัด	11/07/65	Methylene Chloride	1	1.297	ppm
			Hydrogen fluoride	1	0.032	ppm
			Sodium Hydroxide	2	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	1	0.012	ppm
18	บริษัท แบรินส์ (1835) จำกัด	25/05/65	Acetic acid	1	0.039	ppm
			Total Dust	3	1.29-1.44	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	3	0.28-0.37	mg/m <sup>3</sup>
			Titanium dioxide	1	0.3	mg/m <sup>3</sup>
			Ethyl Alcohol	1	1.954	mg/m <sup>3</sup>
			Isopropyl alcohol	1	3.028	mg/m <sup>3</sup>
19	บริษัท ยูนิวานซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงาน)	30/05/65	Nitric acid	1	0.023	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	13	0.375-0.830	mg/m <sup>3</sup>
20	บริษัท คานาเอคซ์ (ประเทศไทย) จำกัด	18/05/65	n-Hexane	5	0.149-0.455	ppm
			Ethylene Glycol	1	0.018	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	3	0.189-0.503	mg/m <sup>3</sup>
			Iron (Fume)	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Isobutyl Ketone	1	0.014	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
21	บริษัท ยามาโตะ อีสเทิร์น จำกัด	27/06/65	Ethanolamine	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
			Methyl Benzene as Toluene	1	0.07	ppm
			2-Propanol as IPA	1	ND	mg/m <sup>3</sup>
22	บริษัท แอเดียนท์ แอนด์ซันมีท คอร์ปอเรชั่น จำกัด	20-21/07/65, 12/12/65	Carbon dioxide	12	350-553	ppm
			Carbon monoxide	12	<0.1-0.2	ppm
			Copper	12	<0.001	mg/m <sup>3</sup>
			Manganese	12	<0.001-0.004	mg/m <sup>3</sup>
			Nitric acid	1	<0.05	ppm
			Respirable Dust	7	<0.15-0.74	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	1	<0.05	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	4	<0.15-0.42	mg/m <sup>3</sup>
23	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็ม แมนูแฟกเจอริ่ง (ประเทศไทย) จำกัด	11/02/65	Nitrogen Dioxide	1	0.012	ppm
			Carbon dioxide	1	438	ppm
			Carbon monoxide	1	1	ppm
			Propylene Glycol	1	<0.24	ppm
			Ethylene Glycol	1	<0.34	ppm
			Total VOCs	1	<0.03	ppm
			Toluene	1	<0.01	ppm
			Xylene	1	<0.01	ppm
			n-Hexane	1	<0.01	ppm
			Acetone	1	<0.03	ppm
			Styrene	1	<0.01	ppm
			Methanol	1	<0.04	ppm
			Benzene	1	<0.01	ppm
			MEK	1	<0.02	ppm
			Cyclohexanone	1	<0.01	ppm
			Ethanol	1	<0.04	ppm
			Isopropanol	1	<0.03	ppm
			Butanol	1	<0.02	ppm
			Phenol	1	<0.02	ppm
			Methylene Chloride	1	<0.04	ppm

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
23 (ต่อ)	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็ม แมนูแฟจเจอร์รี่ (ต่อ)	11/02/65	Tetrachloroethylene	1	<0.02	ppm
			Ethyl acetate	1	<0.02	ppm
			Butyl Acetate	1	<0.01	ppm
			Turpentine	1	<0.01	ppm
			Butyl cellosolve	1	<0.02	ppm
			Cresol	1	<0.02	ppm
			MIBK	1	<0.03	ppm
			Acetaldehyde	1	<0.02	ppm
			Acetic acid	1	<0.01	ppm
			Tetrahydrofuran	1	<3.39	ppm
24	บริษัท กาโซเทคชี จำกัด	21/06/65	Sn	1	0.029	mg/m <sup>3</sup>
			Vinyl Chloride	1	0.176	ppm
			Hydrogen Chloride	1	0.041	ppm
			n-Hexane	4	2.774-3.259	ppm
			Methyl Cyclohexane	3	1.431-2.929	ppm
			Acetone	3	3.173-3.568	ppm
			Ethyl acetate	4	1.365-2.551	ppm
			Cyclohexane	4	1.272-1.808	ppm
			Methyl Ethyl Ketone	1	1.387	ppm
			MDI	1	<0.001	ppm
25	บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	20-24/06/65	Total Dust	83	0.137-0.782	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	65	<0.1-0.833	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	84	0.050-0.367	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	3	0.030-0.070	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	23	<1-1.067	ppm
			Iron oxide fume	2	0.001, 0.002	mg/m <sup>3</sup>
			Ortho-Phosphoric acid	1	0.059	mg/m <sup>3</sup>
		28/11/65- 02/12/65	Total Dust	83	0.139-0.778	mg/m <sup>3</sup>
			Oil Mist	65	<0.1-0.833	mg/m <sup>3</sup>
			Respirable Dust	79	0.063-0.352	mg/m <sup>3</sup>
			Sulfuric acid	3	0.026-0.065	mg/m <sup>3</sup>
			Carbon monoxide	22	<1	ppm
			Iron oxide fume	2	0.003-0.005	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัด

ปริมาณความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายในบรรยากาศบริเวณสถานที่ทำงาน และสถานที่เก็บสารเคมีอันตราย (สอ.3)

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวน	ผลการตรวจวัด	หน่วย
26	บริษัท ปิยอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	04/04/65	Total Dust	8	0.08-1.20	mg/m <sup>3</sup>
			Xylene	5	<0.01-0.17	ppm
			Ethyl Benzene	1	<0.01	ppm
			n-Butanol	5	<0.10-0.21	ppm
			Ethyl acetate	5	0.09-0.20	ppm
			Toluene	5	<0.01-0.1	ppm
			Respirable Dust	1	0.12	mg/m <sup>3</sup>
			Acetone	4	0.10-0.17	ppm
			Benzene	4	<0.01	ppm
			2-Butoxyethanol	4	<0.01-0.02	ppm
			Cumene	4	0.10-0.11	ppm
			Cyclohexanone	4	<0.01	ppm
			Diisobutyl ketone	4	0.05-0.17	ppm
			Ethanol	4	0.10-0.20	ppm
			2-Ethoxyethyl acetate	4	<0.01	ppm
			Heptane	4	0.11-0.19	ppm
			n-Hexane	4	<0.01-0.12	ppm
			Isobutyl acetate	5	<0.01-0.02	ppm
			Isophorone	4	<0.01	ppm
			Isopropyl alcohol	4	<0.01-0.002	ppm
			Methyl Isobutyl Ketone	4	0.04-0.17	ppm
			Methyl Methacrylate	4	<0.01-0.12	ppm
27	บริษัท โอกูสุ (ประเทศไทย) จำกัด	18/06/65	Oil mist	15	0.333-1.552	mg/m <sup>3</sup>
			Total Dust	2	0.425, 0.583	mg/m <sup>3</sup>
28	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	04/05/65	Oil Mist	4	0.04-0.12	mg/m <sup>3</sup>

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับเสียงในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ตรวจวัด	รายการตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท เอ็นพลัส เพรซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/65	Leq 8 hr	3	72-79	85.0	dB(A)
2	บริษัท ซีคัททANI (ประเทศไทย) จำกัด	23/05/65	Leq 8 hr	11	75.0-85.0	85.0	dB(A)
3	บริษัท รีฟลิกซ์ แพคเกจจิง (ไทยแลนด์) จำกัด	27/04/65	Leq 8 hr	8	70-79	85.0	dB(A)
4	บริษัท เออีโค จำกัด	15/09/65	Leq 8 hr	7	74.6-84.9	85.0	dB(A)
5	บริษัท โอคูตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	06/06/65	Leq 8 hr	9	57.0-77.4	85.0	dB(A)
6	บริษัท เค.ดี.อี เทคโนโลยีส (ประเทศไทย) จำกัด	05/04/65	Leq 8 hr	3	77.1-79.3	85.0	dB(A)
7	บริษัท วายเอส เพรซิชั่น แสตมปีง (ไทยแลนด์) จำกัด	14/05/65	Leq 8 hr	3	ไม่เกินเกณฑ์-เกิน เกณฑ์	85.0	dB(A)
8	บริษัท เพรซิชั่น แคสติ้ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	09/07/65	Leq 8 hr	1	72.0	85.0	dB(A)
9	บริษัท ขานากิฮาวะ เพรซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/65, 06/06/65	Leq 8 hr	3	80.3-81.5	85.0	dB(A)
10	บริษัท สยาม อาอิคะ จำกัด	18/03/65	Leq 8 hr	3	67-74	85.0	dB(A)
11	บริษัท อิรุตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	03/05/65	Leq 8 hr	13	75-91	85.0	dB(A)
12	บริษัท ไคฟูกู (ไทยแลนด์) จำกัด	21/07/65	Leq 8 hr	5	71.4-78.1	85.0	dB(A)
13	บริษัท จูทวารรณ โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	04/03/65	Leq 8 hr	3	59-83	85.0	dB(A)
14	บริษัท คานโต ฮาร่า จำกัด	20/08/65	Leq 8 hr	10	82.8-90.1	85.0	dB(A)
15	บริษัท ไทยโทเน็กซ์ จำกัด	29/09/65	Leq 8 hr	3	70.4-82.4	85.0	dB(A)
16	บริษัท อูจิมะ แมชชีนเนอรี (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/65	Leq 8 hr	3	78.3-80.1	85.0	dB(A)
17	บริษัท คาคิฮาร่า เมอบิน (ประเทศไทย) จำกัด	14/01/65	Leq 8 hr	3	70-73	73.0	dB(A)
		05/11/65	Leq 8 hr	3	70-77	85.0	dB(A)
18	บริษัท ทอง เอเชีย ฟาสเตอร์เนอส์ (ไทยแลนด์) จำกัด	11/07/65	Leq 8 hr	8	81.3-91.7	85.0	dB(A)
19	บริษัท แบรนส์ (1835) จำกัด	25/05/65	Leq 8 hr	3	80-92	85.0	dB(A)
20	บริษัท ยูนิวานซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)	30-31/05/65	Leq 8 hr	14	74.4-85.4	85.0	dB(A)
21	บริษัท คานาโอกะ (ประเทศไทย) จำกัด	18/05/65	Leq 8 hr	3	77.5-83.5	85.0	dB(A)
22	บริษัท ซามาโตะ อีสเทิร์น จำกัด	27/06/65	Leq 8 hr	8	80-84	85.0	dB(A)
23	บริษัท แอเคียนท์ แอนด์ซัมมิต คอร์ปอเรชั่น จำกัด	21/07/65, 21/12/65	Leq 8 hr	11	เป็นไปตาม มาตรฐาน-ไม่เป็นไป ตามมาตรฐาน	85.0	dB(A)
24	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็ม แมนนูแฟกเจอริ่ง (ไทยแลนด์) จำกัด	23/06/65	Leq 8 hr	5	66.8-76.5	85.0	dB(A)
25	บริษัท ชันโทรี เมเวอเรจ แอนด์ ฟู้ด (ประเทศไทย) จำกัด	10-22/11/65	Leq 8 hr	24	73-92	85.0	dB(A)
26	บริษัท คาไซเทคซีส จำกัด	21/06/65	Leq 8 hr	6	68.0-79.4	85.0	dB(A)
27	บริษัท โอจิ ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	21-24/26/65	Leq 8 hr	11	80.5-87.5	85.0	dB(A)
		23-25, 28/11/65- 01/12/65	Leq 8 hr	82	60.3-93.7	85.0	dB(A)
28	บริษัท บียอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	04/04/65	Leq 8 hr	3	77.4-80.8	85.0	dB(A)
29	บริษัท โอคุสุ (ประเทศไทย) จำกัด	02/04/65	Leq 8 hr	6	79.0-79.4	85.0	dB(A)
30	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	04/05/65	Leq 8 hr	2	79, 80	85.0	dB(A)
31	บริษัท นาคากาวา สเปเชียลตีล จำกัด	02/03/65	Leq 8 hr	4	80.3-82.9	85.0	dB(A)
32	บริษัท เอ็น เอส โซจะ ไทยแลนด์ จำกัด	03/05/65	Leq 8 hr	7	77.2-84.5	85.5	dB(A)

แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความร้อนในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	ผล การตรวจวัด	ค่ามาตรฐาน	หน่วย
1	บริษัท เอ็นพลัส เพรซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	22/04/65	WBGT	1	28.7	32	°C
2	บริษัท ซีคทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	23/05/65	WBGT	5	30.3-31.8	34	°C
3	บริษัท รีเฟล็กซ์ แพคเกจจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	27/04/65	WBGT	4	29.9-31.7	32	°C
4	บริษัท เออีโค จำกัด	15/09/65	WBGT	8	27.7-29.1	32	°C
5	บริษัท โอคูตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	06/06/65	WBGT	4	20.8-23.3	32	°C
			WBGT	5	21.2-24.3	34	°C
6	บริษัท เค.ดี.อีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	05/04/65	WBGT	1	30.1	32	°C
7	บริษัท วายเอส เพรซิชั่น แอสตมบ์จ (ไทยแลนด์) จำกัด	14/05/65	WBGT	3	ไม่เกินเกณฑ์	30	°C
8	บริษัท เพรซิชั่น แคสติ้ง ซิสเต็มส์ (ประเทศไทย) จำกัด	09/07/65	WBGT	1	28.8	32	°C
9	บริษัท ยานากิซาวะ เพรซิชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/65	WBGT	4	30.5-31.0	32	°C
10	บริษัท สยาม อาอิดะ จำกัด	18/03/65	WBGT	4	26.7-27.9	32	°C
11	บริษัท อิรุตะ แอนด์ ซัมมิต จำกัด	03/05/65	WBGT	18	27.5-29.4	32	°C
12	บริษัท ไคฟูกู (ไทยแลนด์) จำกัด	21/07/65	WBGT	3	26.9-27.4	32	°C
13	บริษัท จุฬารวม โมลิเทค (ไทยแลนด์) จำกัด	04/03/65	WBGT	3	28.6-28.9	34	°C
14	บริษัท คานโต ฮารา จำกัด	20/08/65	WBGT	1	29	32	°C
15	บริษัท ไทยโทเน็กซ์ จำกัด	29/09/65	WBGT	1	18.3	34	°C
16	บริษัท อูจิชิมะ แมชชีนเนอร์รี่ (ประเทศไทย) จำกัด	12/5/65	WBGT	2	28.3, 28.9	32	°C
17	บริษัท ทอง เอเชีย ฟาสเตอร์เนอร์รี่ (ไทยแลนด์) จำกัด	11/07/65	WBGT	2	29.3, 29.5	32	°C
18	บริษัท แบรนค์ (1835) จำกัด	25/05/65	WBGT	1	28.2	32	°C
19	บริษัท ชูนิวานซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)	30/05/65	WBGT	1	30.9	32	°C
20	บริษัท คานาโอกะ (ประเทศไทย) จำกัด	18/05/65	WBGT	2	28.9, 29.0	32	°C
			WBGT	2	28.6, 29.3	34	°C
21	บริษัท ยามาโตะ อีสเทิร์น จำกัด	27/06/65	WBGT	3	27.7-28.5	32	°C
22	บริษัท แอเคียนท์ แอนด์ซัมมิต คอร์ปอเรชั่น จำกัด	20/07/65, 12/12/65	WBGT	6	ไม่เกินเกณฑ์	32	°C
			WBGT	1	ไม่เกินเกณฑ์	34	°C
23	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็ม แมนูแฟกเจอริ่ง (ไทยแล	23/06/65	WBGT	4	27.5-28.9	34	°C
24	บริษัท แบรนค์ ชันโทรี (ประเทศไทย) จำกัด	26/05/65, 09/06/65	WBGT	10	26.10-31.80	34	°C
			WBGT	4	28.7-32.40	32	°C
25	บริษัท คาไซเทคซึ จำกัด	21/06/65	WBGT	6	28.5-29.5	32	°C
26	บริษัท ไอจี ฟอรัจ (ไทยแลนด์) จำกัด	20/25/06/65	WBGT	6	27.8-28.7	32	°C
		28/11/65-02/12/65	WBGT	45	19.6-31.9	32	°C
			WBGT	25	19.9-31.0	34	°C
27	บริษัท บียอนนิคส์ (ประเทศไทย) จำกัด	04/04/65	WBGT	3	25.2-28.5	32	°C
28	บริษัท โอคุสุ (ประเทศไทย) จำกัด	02/04/65	WBGT	6	24.7-28.7	32	°C
29	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	04/05/65	WBGT	1	28.9	34	°C
30	บริษัท นาคากาวา สเปเชียลตีล จำกัด	02/03/65	WBGT	3	27.8-28.9	32	°C



แบบรายงานผลการตรวจวัดระดับความเข้มของแสงสว่างในบริเวณการทำงาน

No.	รายชื่อโรงงาน	วันที่ ตรวจวัด	รายการ ตรวจวัด	จำนวน จุดตรวจวัด	จำนวนจุดตรวจวัด		หน่วย
					ผ่านมาตรฐาน	ไม่ผ่าน มาตรฐาน	
1	บริษัท ซีคาทานิ (ประเทศไทย) จำกัด	23/05/65	แสงสว่าง	80	80	0	LUX
2	บริษัท รีฟลิกซ์ แพคเก็จจิ้ง (ไทยแลนด์) จำกัด	27/04/65	แสงสว่าง	60	60	0	LUX
3	บริษัท โอคูตะ เซโค(ประเทศไทย) จำกัด	06/06/65	แสงสว่าง	42	42	0	LUX
4	บริษัท เค.ดี.สีท เทคโนโลยี (ประเทศไทย) จำกัด	05/04/65	แสงสว่าง	57	56	1	LUX
5	บริษัท ชานากิซาวะ พรินซ์ชั่น (ประเทศไทย) จำกัด	29/04/65	แสงสว่าง	60	54	6	LUX
6	บริษัท สยาม อาอิคะ จำกัด	18/03/65	แสงสว่าง	26	26	0	LUX
7	บริษัท อูจิยามะ แมชชีนเนอรี่ (ประเทศไทย) จำกัด	12/05/65	แสงสว่าง	14	12	2	LUX
8	บริษัท แบรนด (1835) จำกัด	25/05/65	แสงสว่าง	62	58	4	LUX
9	บริษัท ชูนิวานซ์ (ประเทศไทย) จำกัด (สำนักงานใหญ่)	30-31/05/65	แสงสว่าง	1,297	1,296	1	LUX
10	บริษัท วีเอสแอล ซิสเต็ม แมนูแฟคเจอเรอร์ (ไทยแล	23/06/65	แสงสว่าง	40	40	0	LUX
11	บริษัท ลาโซเทคซี จำกัด	22/06/65	แสงสว่าง	70	70	0	LUX
12	บริษัท ไอจี ฟอรั (ไทยแลนด์) จำกัด	30/11/65-01/12/65	แสงสว่าง	538	452	86	LUX
13	บริษัท บีขอนแก่นส์ (ประเทศไทย) จำกัด	04/04/65	แสงสว่าง	165	165	0	LUX
14	บริษัท ชินวะ มอเตอร์พาร์ท จำกัด	04/05/65	แสงสว่าง	17	14	3	LUX

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงานภายในนิคมอุตสาหกรรม  
ปิ่นทอง โครงการ 2 (แหลมฉบัง) ประจำเดือนมกราคม-มิถุนายน 2566

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ภายในอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือน มกราคม 2566

No.	Cust No.	Cust Name	Org	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Chlorine <= 1	O&G < 10	pH 5.5-9.0	Temp < 45	TDS < 3,000	TN < 100	TSS < 200	Sulfide < 1
1	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK	PIN2	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2004	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-78	150/78	41.4	331	-	-	-	<3.0	8.3	26	696	87	88	-
3	2002	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-15	150/15	14.6	49	-	-	-	<3.0	7.6	30	368	11	45	-
4	2006	PRECISION CASTING SYSTEMS	PIN2	P2-150-80	150/80	41.8	326	-	-	-	5.6	8.2	29	744	228	107	-
5	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-14	150/14	88.6	300	-	-	-	5.3	8	28	684	171	40	-
6	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-16	150/16	67.6	300	-	-	-	5	7.8	26	676	181	38	-
7	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-75	150/75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	2010	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-52	150/52	82.4	276	-	-	-	8.7	7.6	29	500	88	20	-
9	2011	SHIMTSU INDUSTRY (THAILAND)	PIN2	P2-150-81	150/81	56.4	224	-	-	-	6.6	7.8	30	494	108	61	-
10	2012	ADIENT & SUMMIT CORPORATION	PIN2	P2-150-1-11	150/1-11	46	310	-	-	-	6.8	7.5	28	628	125	25	-
11	2058	NIPPON STEEL & SUMIKH LOGISTICS	PIN2	P2-150-34	150/34	47.4	161	-	-	-	<3.0	7.9	27	648	93	22	-
12	2052	SUNTORY BEVERAGE & FOOD	PIN2	P2-150-50	150/50	3.4	<40	-	-	-	6.2	8.1	32	1004	<5	<5	-
13	2060	THAI SUMMIT HARNESS PUBLIC	PIN2	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-30	150/30	93.6	247	-	-	-	5.9	7.5	29	480	56	19	-
15	2063	PAHAUWATTANA PLASTIC PLC.	PIN2	P2-150-62	150/62	36.3	114	-	-	-	3.5	7.1	29	390	20	10	-
16	2121	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	PIN2	P2-150-56	150/56	15.7	114	-	-	-	7.9	7.9	28	500	85	69	-
17	2122	AIOH FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-68	150/68	11.9	57	-	-	-	5.3	7.4	29	384	29	<5	-
18	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-51	150/51	32.9	228	-	-	-	<3.0	6.4	31	1604	140	107	-
19	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-46	150/46	27	120	-	-	-	<3.0	7.6	29	520	101	14	-
20	2124	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-85	150/85	60.1	209	-	-	-	7	7.8	29	476	82	10	-
21	2129	TONG HEER FASTENERS (THAILAND)	PIN2	P2-150-49	150/49	21.3	86	-	-	-	3	7.7	27	950	40	49	-
22	2130	THAI KITAHARA LTD.	PIN2	P2-150-29	150/29	65.3	337	-	-	-	4.5	7.2	27	676	75	114	-
23	2139	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-45	150/45	33.2	184	-	-	-	4.5	7.6	31	820	87	29	-
25	2133	KAKIHARA MEBIAN (THAILAND) CO.,	PIN2	P2-150-36	150/36	26.5	120	-	-	-	<3.0	7.6	29	644	38	19	-
26	2134	THAI KK CO.,LTD.	PIN2	P2-150-64	150/64	41.4	132	-	-	-	5.5	7.3	28	490	38	37	-
27	2136	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-65	150/65	11.1	49	-	-	-	<3.0	7.6	28	946	29	5	-
28	2136	BRANDS (1835) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-48	150/48	45.4	178	-	-	-	5.6	7.8	28	596	79	38	-
29	2137	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	PIN2	P2-150-38	150/38	12.8	43	-	-	-	<3.0	7.6	28	392	26	43	-
30	2138	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-92	150/92	31.2	108	-	-	-	<3.0	7.4	30	442	33	14	-
31	2138	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO.,	PIN2	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	2140	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	16.2	73	-	-	-	<3.0	7.9	26	584	90	25	-
33	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-61	150/61	41.4	92	-	-	-	<3.0	8.2	29	504	85	8	-
34	2142	KANAEDH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-37	150/37	22	139	-	-	-	6	7.2	29	424	77	136	-
35	2143	MARUYAMA MFG (THAILAND)	PIN2	P2-150-40	150/40	16.4	63	-	-	-	<3.0	7.6	28	352	24	8	-
36	2144	TSO TAKAYA ELECTRONICS	PIN2	P2-150-66	150/66	50.2	165	-	-	-	4.2	7.4	28	428	60	19	-
37	2145	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND)	PIN2	P2-236	522-23	86.1	304	-	-	-	6.7	7.6	29	524	101	33	-
38	2146	O-CAST THAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-72	150/72	40.2	135	-	-	-	<3.0	7.7	27	480	18	190	-
39	2147	NK SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-235	5021	68.2	279	-	-	-	7	7.7	28	616	119	45	-
40	2148	SIAM AIDA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-74	150/74	41.8	153	-	-	-	3.2	7.9	29	520	112	28	-
41	2150	BIJOU CO.,LTD.	PIN2	P2-150-49	150/49	6.1	70	-	-	-	<3.0	7.4	31	329	8	10	-
42	2151	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-22	150/22	45.4	129	-	-	-	<3.0	7.5	28	440	66	14	-
43	2152	GOYO KAIJIN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-21	150/21	15.5	47	-	-	-	<3.0	8	30	1236	20	15	-
44	2156	YAHAGISAWA PRECISION (THAILAND)	PIN2	P2-150-71	150/71	76.6	266	-	-	-	<3.0	7.9	31	520	104	21	-
45	2157	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-24	150/24	88	253	-	-	-	4.7	7.5	29	484	90	75	-
46	2159	K.D.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND)	PIN2	P2-150-54	150/54	21.9	66	-	-	-	<3.0	7.9	28	356	25	7	-
47	2160	NAKAGAWA SPECIAL STEEL	PIN2	P2-150-28	150/28	41.2	171	-	-	-	4	7.8	27	550	88	24	-
48	2161	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND)	PIN2	P2-150-70	150/70	43.3	171	-	-	-	5.3	8	30	532	100	25	-
49	2162	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO	PIN2	P2-150-23	150/23	42.6	108	-	-	-	<3.0	7.2	32	3084	9	7	-
50	2163	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO.,	PIN2	P2-150-25	150/25	4.6	<40	-	-	-	<3.0	7.8	26	642	<5	<5	-
51	2166	SIAM AKERONO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	31.5	122	-	-	-	6.3	7.4	26	340	13	35	-
52	2165	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-60	150/60	127	348	-	-	-	<3.0	7.1	29	548	82	47	-
53	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-59	150/59	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	7.5	27	341	<5	11	-
54	2167	MATERIALS SERVICE COMPLEX COIL	PIN2	P2-150-32	150/32	21.1	104	-	-	-	<3.0	7.8	28	384	34	57	-
55	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-89	150/89	62.2	243	-	-	-	5.8	7.8	29	566	39	27	-
56	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-87	150/87	40.8	205	-	-	-	4.4	8.2	27	552	131	96	-
57	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-31	150/31	165	378	-	-	-	9.7	7.7	28	584	103	168	-
58	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-88	150/88	20.3	92	-	-	-	<3.0	7.9	29	434	55	11	-
59	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-33	150/33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	2173	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-39	150/39	8.6	60	-	-	-	<3.0	8	28	386	36	5	-
61	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-90	150/90	45.6	135	-	-	-	<3.0	8.1	31	564	133	13	-
62	2180	SEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-41	150/41	42	123	-	-	-	<3.0	7.5	30	608	43	17	-
63	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-1	150/83-1	42	186	-	-	-	5.3	7.9	28	444	103	19	-
64	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-2	150/83-2	47.2	155	-	-	-	5	7.9	28	468	94	18	-
65	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-79	150/79	2.8	<40	-	-	-	<3.0	7.5	27	308	<5	<5	-
66	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK	PIN2	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	2128	KANTO HARA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-47	150/47	42.8	202	-	-	-	7.4	7.5	28	452	32	33	-
68	2282	CYNATAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-77	150/77	21.2	98	-	-	-	<3.0	7.9	29	400	48	83	-
69	2050	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2-C02-1	C02/1/Buoi	166	254	-	-	-	6.5	8.2	28	752	242	61	-
70	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-17	150/17	104	325	-	-	-	5.7	7.7	27	556	94	41	-
71	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-20	150/20	74.6	429	-	-	-	5.2	7.2	27	488	104	42	-
72	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-18	150/18	126	429	-	-	-	7	8	27	660	170	92	-
73	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS	PIN2	P2-150-19	150/19	116	349	-	-	-	3.9	7.4	28	642	109	55	-
74	2153	THAI TONEX CO.,LTD.	PIN2	P2-150-44	150/44	23.9	61	-	-	-	<3.0	7.5	30	376	24	8	-
75	2145	GIFT NATURE CO.,LTD.	PIN2	P2-150-76	150/76	88.2	352	-	-	-	5.4	7.4	29	448	40	74	-
76	2156	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND)	PIN2	P2-150-67	150/67	40.4	177	-	-	-	<3.0	7.8	29	484	86	8	-
77	2172	YS PRECISION STAMPING (THAILAND)	PIN2	P2-150/94 (150/94	150/94	16.3	<40	-	-	-	<3.0	7.7	29	426	21	116	-
78	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND)	PIN2	P2-150-35	150/35	110	384	-	-	-	6.3	8	28	740	200	30	-
79	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-58	150/58	15.4	73	-	-	-	<3.0	7.8	28	380	6	65	-
80	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-57	150/57	41.4	161	-	-	-	<3.0	8	28	488	71	79	-
81	2178	ASTER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-524	PIN2-524	31.9	127	-	-	-	6.2	7.4	31	428	54	17	-
82	2050	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2-C02-2 (7)	C02/2/Buoi	49	165	-	-	-	<3.0	7.8	29	654	8	57	-
83	2148	THAI SESHIN ENJ. CO.,LTD.	PIN2	P2-S-1/1	PIN2-524	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
84	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND)	PIN2	P2-150-35	PIN2	-	-</										

## ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ภายหลังอุตสาหกรรมปรับปรุงโครงการ 2 ประจําเดือน กุมภาพันธ์ 2566

No.	Cust No.	Cust Name	Org	Sampling ID	Location	BOD < 500	COO < 750	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Chlorine <= 1	O&G < 10	pH 5.5-9.0	Temp < 45	TDS < 3,000	TKN < 100	TSS < 200	Sulfide < 1
1	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY FUND	PIN2	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2004	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-78	150/78	52.6	475	-	-	-	10.0	8.1	31	728	211	150	-
3	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-15	150/15	14.2	52	-	-	-	<3.0	6.4	28	410	14	44	-
4	2006	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-80	150/80	39	182	-	-	-	<3.0	8.1	32	808	89	75	-
5	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-14	150/14	43.4	230	-	-	-	7.1	7.5	30	672	70	83	-
6	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-16	150/16	40.8	243	-	-	-	7.7	7.7	26	592	96	138	-
7	2116	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-75	150/75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	2010	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-52	150/52	76.2	234	-	-	-	3.8	8.5	27	580	94	24	-
9	2011	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-81	150/81	69	345	-	-	-	10.0	7.5	32	604	91	91	-
10	2012	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	PIN2	P2-150-1-	150/1-11	64.6	333	-	-	-	7.9	7.7	26	700	132	56	-
11	2052	NIPPON STEEL & SUMKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-34	150/34	66.8	286	-	-	-	4.8	7.9	31	612	132	142	-
12	2058	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-50	150/50	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	8	29	1380	<5	<5	-
13	2040	THAI SUMMIT HARNESS PUBLIC COMPANY LIMITED	PIN2	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-30	150/30	98.8	336	-	-	-	9.8	7.3	26	592	49	56	-
15	2063	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	PIN2	P2-150-62	150/62	35.2	107	-	-	-	<3.0	7.1	31	908	28	11	-
16	2121	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	PIN2	P2-150-56	150/56	20.4	175	-	-	-	4.8	8	26	668	114	72	-
17	2122	AICH FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-68	150/68	13.8	83	-	-	-	<3.0	7.7	26	424	58	10	-
18	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-51	150/51	55.2	253	-	-	-	8.6	7	32	1448	118	100	-
19	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-46	150/46	41.7	165	-	-	-	<3.0	7.7	33	620	116	14	-
20	2124	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-85	150/85	40.8	215	-	-	-	7.7	8	30	580	105	15	-
21	2129	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-69	150/69	46.8	230	-	-	-	4	7.6	29	2128	72	57	-
22	2130	THAI KITAHARA LTD.	PIN2	P2-150-29	150/29	55.8	218	-	-	-	3.6	7.8	28	570	76	42	-
23	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-45	150/45	41.6	144	-	-	-	5.3	7.1	32	660	55	14	-
25	2133	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-36	150/36	42.8	127	-	-	-	3.5	7.5	28	560	38	10	-
26	2136	THAI KIK CO.,LTD.	PIN2	P2-150-64	150/64	41.6	169	-	-	-	5.5	8.1	29	474	53	48	-
27	2135	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-65	150/65	40.6	169	-	-	-	3.2	7.5	27	1020	75	17	-
28	2136	BRANDS (1835) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-48	150/48	13.2	65	-	-	-	<3.0	8	29	628	21	10	-
29	2137	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	PIN2	P2-150-38	150/38	2	<40	-	-	-	<3.0	7.7	28	398	<5	12	-
30	2138	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-92	150/92	59.2	394	-	-	-	5.2	7.5	27	488	65	35	-
31	2138	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	PIN2	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	2140	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	106	453	-	-	-	10.0	7.6	30	500	104	100	-
33	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-61	150/61	40.3	243	-	-	-	4.1	8	31	704	204	26	-
34	2142	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-37	150/37	41.8	108	-	-	-	<3.0	7.2	27	540	83	10	-
35	2143	MARIYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-40	150/40	41	158	-	-	-	6	7.9	29	540	85	16	-
36	2144	TROS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-66	150/66	70.8	187	-	-	-	4.3	7.4	32	488	55	25	-
37	2145	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-236	523-23	43	348	-	-	-	6.7	7.7	28	612	128	76	-
38	2146	O-CAST THAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-72	150/72	23.6	273	-	-	-	<3.0	7.8	31	544	73	100	-
39	2147	HX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-235	5021	40.6	247	-	-	-	8.1	7.8	29	644	92	87	-
40	2148	SIAM AIDA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-74	150/74	20.4	77	-	-	-	3.8	7.5	32	472	62	10	-
41	2150	BIKJOO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-49	150/49	26.5	119	-	-	-	<3.0	7.3	30	452	21	30	-
42	2151	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-22	150/22	41	139	-	-	-	3.5	7.4	28	548	61	15	-
43	2152	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-21	150/21	9.6	44	-	-	-	<3.0	7.9	28	868	38	6	-
44	2156	YANGSICAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-71	150/71	63	218	-	-	-	8.4	7.4	27	748	197	47	-
45	2157	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-24	150/24	53.8	428	-	-	-	6.8	7.7	32	548	98	100	-
46	2159	K.O.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-54	150/54	15.2	95	-	-	-	<3.0	7.3	28	442	13	6	-
47	2160	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-28	150/28	64.8	312	-	-	-	7.9	7.7	31	768	132	25	-
48	2161	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-70	150/70	62.2	302	-	-	-	6.7	8.2	30	620	133	45	-
49	2162	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	PIN2	P2-150-23	150/23	10.4	113	-	-	-	<3.0	7.8	30	1392	14	11	-
50	2163	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	PIN2	P2-150-25	150/25	20.3	51	-	-	-	<3.0	7.6	26	438	9	144	-
51	2164	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-53	150/53	44.2	171	-	-	-	7.7	8.1	26	472	44	82	-
52	2165	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-60	150/60	75.4	304	-	-	-	10.0	7.2	29	556	47	37	-
53	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-59	150/59	40.2	157	-	-	-	<3.0	8	30	564	88	24	-
54	2167	MATERIALS SERVICE COMPLEX COIL CENTER	PIN2	P2-150-32	150/32	41	120	-	-	-	4.5	8.4	26	556	64	42	-
55	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-89	150/89	62.6	634	-	-	-	10.0	7.5	32	512	83	100	-
56	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-87	150/87	60.6	251	-	-	-	3.3	7.8	30	576	85	100	-
57	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-31	150/31	120	517	-	-	-	9.9	8.1	26	660	139	108	-
58	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-88	150/88	41	165	-	-	-	6.4	7.8	32	524	101	35	-
59	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-33	150/33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	2173	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-39	150/39	19.8	70	-	-	-	<3.0	7.8	27	480	50	11	-
61	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-90	150/90	41.2	218	-	-	-	4	8.2	30	614	140	32	-
62	2180	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-41	150/41	61.6	222	-	-	-	8	7.3	30	516	50	68	-
63	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-	150/83-1	42.4	194	-	-	-	6	7.9	31	564	114	20	-
64	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-	150/83-2	46.2	207	-	-	-	3.8	7.9	30	568	114	23	-
65	2116	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-79	150/79	40.8	203	-	-	-	4.9	8	30	732	110	22	-
66	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY FUND	PIN2	P2-150-42-	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	2128	KANTO HABA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-47	150/47	42.4	187	-	-	-	6.9	7.6	28	512	55	25	-
68	2282	CYNATAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-77	150/77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2-C02-1	C02/1/Bud	171	564	-	-	-	9	7.8	32	1070	244	41	-
70	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-17	150/17	92.4	343	-	-	-	3.8	7.5	26	656	99	48	-
71	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-20	150/20	58.8	206	-	-	-	3	7.5	29	560	77	21	-
72	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-18	150/18	138	410	-	-	-	6.4	8.5	27	816	97	73	-
73	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-19	150/19	29.4	95	-	-	-	3.8	7.3	28	480	14	12	-
74	2153	THAI TONEX CO.,LTD.	PIN2	P2-150-44	150/44	44.8	127	-	-	-	4.3	7.5	29	456	63	12	-
75	2125	GIFT NATURE CO.,LTD.	PIN2	P2-150-76	150/76	93.4	355	-	-	-	6.8	7.3	32	604	87	84	-
76	2154	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-67	150/67	42.2	177	-	-	-	9	7.8	29	548	97	18	-
77	2172	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150/94	150/94	12.6	77	-	-	-	<3.0	7.8	31	488	66	9	-
78	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-35	150/35	139	412	-	-	-	4.9	7.8	28	844	166	17	-
79	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-58	150/58	40.6	94	-	-	-	4.4	7.7	30	484	48	30	-
80	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-57	150/57	40.6	94	-	-	-	3	7.9	30	488	48	52	-
81	2178	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-524	PIN2 524	20.3	89	-	-	-	<3.0	7.5	29	435	43	9	-
82	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	P														

## ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำที่แจ้งโรงงาน ภายในอุตสาหกรรมเป็นโครงการ 2 ประจันเดือน มีนาคม 2566

No.	Cust No.	Cust Name	Org	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Chlorine <= 1	O&G < 10	pH 5.5- 9.0	Temp < 45	TDS < 3,000	TKN < 100	TSS < 200	Sulfide < 1
1	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY FUND	PIN2	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2064	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-78	150/78	43.8	270	-	-	-	6	8.2	28	848	137	50	-
3	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-15	150/15	22.1	78	-	-	-	<3.0	7.6	31	532	14	54	-
4	2006	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-80	150/80	48.8	345	-	-	-	11.5	7.6	32	816	185	81	-
5	2002	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-14	150/14	79.8	328	-	-	-	5.1	8.3	29	796	173	40	-
6	2002	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-16	150/16	41.8	228	-	-	-	6	7.8	27	728	111	85	-
7	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-75	150/75	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
8	2010	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-52	150/52	41.8	184	-	-	-	<3.0	7.8	28	616	36	14	-
9	2011	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-81	150/81	76.8	292	-	-	-	3	7.5	31	660	104	55	-
10	2012	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	PIN2	P2-150-1-11	150/1-11	137	440	-	-	-	11.5	7.4	31	896	118	23	-
11	2052	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-34	150/34	74.8	296	-	-	-	5.2	7.9	28	720	152	102	-
12	2058	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-50	150/50	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	7.8	30	964	<5	6	-
13	2460	THAI SUMMIT HARNESS PUBLIC COMPANY LIMITED	PIN2	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-30	150/30	65.2	270	-	-	-	4.7	7.2	29	564	33	51	-
15	2063	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	PIN2	P2-150-62	150/62	34.9	116	-	-	-	3.8	7.6	30	563	25	14	-
16	2121	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	PIN2	P2-150-56	150/56	41.2	97	-	-	-	3.9	7.9	31	696	92	20	-
17	2122	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-68	150/68	2.4	<40	-	-	-	<3.0	7.4	29	608	6	<5	-
18	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-51	150/51	41.8	135	-	-	-	3.2	7.2	32	1020	87	26	-
19	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-46	150/46	41.4	156	-	-	-	<3.0	7.7	32	600	87	39	-
20	2124	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-85	150/85	40.2	142	-	-	-	4	8	31	632	71	7	-
21	2129	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-69	150/69	40.2	165	-	-	-	4.2	7.5	30	1908	41	15	-
22	2130	THAI KITAHARA LTD.	PIN2	P2-150-29	150/29	43.6	190	-	-	-	3.2	7.7	28	624	63	35	-
23	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-45	150/45	25.6	122	-	-	-	4.7	7.6	31	1584	24	10	-
25	2133	KAKIHARA MEBAN (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-36	150/36	41.2	131	-	-	-	<3.0	7.4	29	656	35	15	-
26	2134	THAI KUK CO.,LTD.	PIN2	P2-150-64	150/64	8.5	<40	-	-	-	<3.0	7.8	26	628	7	5	-
27	2135	U.T.ENGINEERING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-65	150/65	40.8	190	-	-	-	4	7.6	27	1392	65	32	-
28	2136	BRANDS (1835) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-48	150/48	41	134	-	-	-	<3.0	7.9	29	792	47	21	-
29	2137	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	PIN2	P2-150-38	150/38	44.2	147	-	-	-	4	7.3	28	540	10	39	-
30	2138	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-92	150/92	96.8	315	-	-	-	6.7	7.5	30	624	64	137	-
31	2139	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	PIN2	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	2140	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	62.8	234	-	-	-	<3.0	7.6	29	660	84	36	-
33	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-61	150/61	41.4	159	-	-	-	<3.0	8.1	29	728	141	15	-
34	2142	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-37	150/37	41.7	142	-	-	-	<3.0	7.3	30	564	66	14	-
35	2143	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-40	150/40	41.8	129	-	-	-	9.8	8	30	608	45	12	-
36	2145	TROIG TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-66	150/66	54.2	203	-	-	-	<3.0	7.4	30	564	55	20	-
37	2145	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-236	522-23	90	343	-	-	-	5.4	7.6	29	652	126	46	-
38	2146	O-CAST THAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-72	150/72	13.6	66	-	-	-	<3.0	7.9	30	616	11	25	-
39	2147	NA SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-235	5021	63	258	-	-	-	6	7.7	31	660	112	26	-
40	2148	SIAM ADA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-74	150/74	45	128	-	-	-	3.9	7.5	30	556	64	15	-
41	2149	ERUO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-49	150/49	3.1	<40	-	-	-	<3.0	7.6	32	540	6	<5	-
42	2151	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-22	150/22	41.8	188	-	-	-	4.2	7.5	30	576	77	19	-
43	2152	GOYO KAHIN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-21	150/21	10.5	53	-	-	-	<3.0	7.9	26	520	24	24	-
44	2156	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-71	150/71	86.6	251	-	-	-	5.4	7.7	31	814	50	21	-
45	2157	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-24	150/24	56	277	-	-	-	6.8	7.8	31	688	117	105	-
46	2159	K.D.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-54	150/54	68.2	283	-	-	-	5.8	7.5	31	688	113	27	-
47	2160	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-28	150/28	72.8	380	-	-	-	9.5	7.7	30	864	142	23	-
48	2161	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-70	150/70	52.3	259	-	-	-	6.2	8.2	32	624	119	32	-
49	2162	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	PIN2	P2-150-23	150/23	6.9	58	-	-	-	3.6	7.7	31	1334	7	6	-
50	2163	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	PIN2	P2-150-25	150/25	10.1	<40	-	-	-	<3.0	7.5	29	492	<5	16	-
51	2164	SIAM AKERONO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-53	150/53	41	159	-	-	-	6.8	8.1	27	592	34	48	-
52	2165	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-40	150/40	40.8	129	-	-	-	<3.0	7.6	30	636	37	12	-
53	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-59	150/59	40.4	149	-	-	-	4.9	8.2	29	622	74	38	-
54	2167	MATERIALS SERVICE COMPLEX COIL CENTER (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-32	150/32	41	181	-	-	-	<3.0	8	28	652	62	108	-
55	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-89	150/89	57.6	239	-	-	-	6	7.5	30	616	63	139	-
56	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-87	150/87	41	149	-	-	-	4.5	7.8	29	576	64	31	-
57	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-31	150/31	153	525	-	-	-	11.5	8.1	29	900	149	84	-
58	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-88	150/88	41	169	-	-	-	5.1	8.1	30	636	81	16	-
59	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-33	150/33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	2123	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-39	150/39	21.3	105	-	-	-	<3.0	7.9	30	592	65	27	-
61	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-90	150/90	40.6	190	-	-	-	<3.0	8.3	32	720	139	18	-
62	2180	SEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-41	150/41	55.2	234	-	-	-	6.7	7.4	28	572	60	42	-
63	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-1	150/83-1	54.4	245	-	-	-	6.4	7.2	30	672	127	46	-
64	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-2	150/83-2	45.4	219	-	-	-	4.9	7.2	30	656	117	37	-
65	2114	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-79	150/79	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	7.4	29	502	7	10	-
66	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY FUND	PIN2	P2-150-42	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	2128	KANTO HARA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-47	150/47	50.4	190	-	-	-	4	7.8	29	616	54	17	-
68	2282	CYNATAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-77	150/77	10.1	41	-	-	-	<3.0	7.8	31	498	20	53	-
69	2050	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2-C02-1	C02/1/6&11	103	328	-	-	-	<3.0	7.5	30	696	25	32	-
70	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-17	150/17	80	359	-	-	-	6	7.8	28	760	139	46	-
71	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-20	150/20	11.6	66	-	-	-	<3.0	7.6	29	546	18	5	-
72	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-18	150/18	101	349	-	-	-	6	7.3	28	684	88	89	-
73	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-19	150/19	70.4	442	-	-	-	8.2	7.6	29	600	44	-	-
74	2153	THAI TONEX CO.,LTD.	PIN2	P2-150-44	150/44	41.2	159	-	-	-	4.4	7.4	31	578	44	15	-
75	2165	GIFT NATURE CO.,LTD.	PIN2	P2-150-76	150/76	10.2	48	-	-	-	<3.0	7.5	30	518	<5	22	-
76	2156	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-67	150/67	40	212	-	-	-	7.2	8	31	728	103	11	-
77	2122	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150/94	150/94	23.5	78	-	-	-	<3.0	7.8	31	624	65	14	-
78	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-35	150/35	132	557	-	-	-	11.5	7.8	30	810	143	34	-
79	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-58	150/58	41.4	118	-	-	-	5.4	7.9	30	576	57	17	-
80	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD &	PIN2	P2-150-57	150/57	41.2	137	-	-	-	3.6	8.2	30	616	71	29	-
81	2128	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-524	PIN2 524	44.3	161	-	-	-	4.9	7.8	31	584	98	13	-
82	2050	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2 C02-2 (7-11)	ชุดอาคาร 7-11	143											

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ภายในอุตสาหกรรมปิ่นทองโครงการ 2 ประจำเดือน เมษายน 2566

[illegible]

ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ภายในอุตสาหกรรมปีงบประมาณ 2566

No.	Cust No.	Cust Name	Org	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Chlorine <= 1	O&G < 10	pH 5.5-9.0	Temp < 45	TDS < 3,000	TKN < 100	TSS < 200	Sulfide < 1
1	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY	PIN2	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2004	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-78	150/78	62.8	378	-	-	-	4	8	36	876	136	19	-
3	2002	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-15	150/15	53.6	274	-	-	-	9.9	8.1	32	940	121	195	-
4	2006	PRECISION CASTING SYSTEMS	PIN2	P2-150-80	150/80	45.2	189	-	-	-	5.3	7.6	36	815	132	62	-
5	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-14	150/14	132	467	-	-	-	10.4	8	30	952	171	109	-
6	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-16	150/16	63.8	446	-	-	-	21.6	7.8	30	844	118	115	-
7	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-75	150/75	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	7.4	35	486	<5	9	-
8	2019	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-52	150/52	74.4	256	-	-	-	8.2	8	32	612	75	11	-
9	2011	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND)	PIN2	P2-150-81	150/81	56.4	233	-	-	-	7.4	7	36	616	71	12	-
10	2012	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	PIN2	P2-150-1-	150/1-11	62	250	-	-	-	12.1	7.5	33	684	100	18	-
11	2052	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS	PIN2	P2-150-34	150/34	111	511	-	-	-	4.2	7.4	30	918	198	22	-
12	2058	SUNTORY BEVERAGE & FOOD	PIN2	P2-150-50	150/50	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	8.1	34	1374	<5	<5	-
13	2440	THAI SUMMIT HARNESS PUBLIC	PIN2	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	2112	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-30	150/30	29.2	96	-	-	-	3.1	7.3	32	596	20	30	-
15	2063	PANJAWATTANA PLASTIC PLC.	PIN2	P2-150-62	150/62	30.4	92	-	-	-	<3.0	7.1	32	548	27	5	-
16	2121	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	PIN2	P2-150-56	150/56	22.8	66	-	-	-	<3.0	7.7	32	656	42	18	-
17	2122	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-68	150/68	4.2	<40	-	-	-	<3.0	7.4	32	452	11	<5	-
18	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-51	150/51	48.5	214	-	-	-	4	6.6	38	1150	102	17	-
19	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-46	150/46	30.6	94	-	-	-	<3.0	7.7	38	664	95	7	-
20	2124	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-85	150/85	53.6	180	-	-	-	6.1	7.9	32	568	77	5	-
21	2122	TONG HEER FASTENERS (THAILAND)	PIN2	P2-150-69	150/69	49.1	280	-	-	-	3.5	7.6	32	3564	<5	25	-
22	2130	THAI KITAHARA LTD.	PIN2	P2-150-29	150/29	113	340	-	-	-	5.4	6.9	31	828	44	58	-
23	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-45	150/45	25.8	107	-	-	-	6.4	7.1	38	858	39	8	-
25	2133	KAKIHARA MEBAN (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-36	150/36	42.4	149	-	-	-	3	7.6	32	772	37	11	-
26	2134	THAI KIK CO.,LTD.	PIN2	P2-150-64	150/64	88.8	249	-	-	-	8.6	7.5	32	740	55	35	-
27	2135	U.T.ENGINEERING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-65	150/65	11.7	<40	-	-	-	<3.0	7.5	30	412	17	49	-
28	2136	BRANDS (1835) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-48	150/48	50.2	172	-	-	-	8.7	7.4	31	680	59	16	-
29	2137	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	PIN2	P2-150-38	150/38	21.3	159	-	-	-	3	7.4	31	660	49	40	-
30	2138	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-92	150/92	44.3	149	-	-	-	3.4	7.3	35	688	40	11	-
31	2139	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	PIN2	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	2140	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	61.8	153	-	-	-	3	7.3	31	514	33	14	-
33	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-61	150/61	34.7	140	-	-	-	7.3	7.6	30	816	147	14	-
34	2142	KANAECHE (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-37	150/37	21.2	73	-	-	-	4.6	6.9	32	568	26	<5	-
35	2143	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-40	150/40	7.8	41	-	-	-	<3.0	7.6	32	532	16	5	-
36	2144	TROIS TAKAYA ELECTRONICS	PIN2	P2-150-66	150/66	65.6	185	-	-	-	5.8	7.1	31	564	40	14	-
37	2145	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND)	PIN2	P2-236	522-23	43.8	208	-	-	-	3.9	7.5	36	692	88	7	-
38	2146	O-CAST THAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-72	150/72	11.2	<40	-	-	-	<3.0	7.5	32	340	6	<5	-
39	2147	HX SHOI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-235	5021	70.8	220	-	-	-	<3.0	7.3	36	680	89	16	-
40	2148	SIAM AIDA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-74	150/74	29.4	121	-	-	-	5.1	7.4	32	656	66	20	-
41	2150	EIKUO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-49	150/49	17.3	54	-	-	-	<3.0	7.5	35	498	9	<5	-
42	2151	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-22	150/22	368	211	-	-	-	21.3	5.5	32	1076	38	172	-
43	2152	GOYO KAIUN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-21	150/21	2.3	<40	-	-	-	<3.0	7.6	30	123	6	16	-
44	2156	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND)	PIN2	P2-150-71	150/71	6.4	60	-	-	-	4.4	7.6	34	546	5	12	-
45	2157	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-24	150/24	56.6	189	-	-	-	5.6	7	35	532	77	21	-
46	2159	K.D.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND) CO.,	PIN2	P2-150-54	150/54	19.8	85	-	-	-	5.4	7.2	32	558	34	<5	-
47	2160	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND)	PIN2	P2-150-28	150/28	42	236	-	-	-	10.3	7.7	31	788	103	36	-
48	2161	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND)	PIN2	P2-150-70	150/70	57.6	229	-	-	-	11.3	8	32	600	88	53	-
49	2162	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO	PIN2	P2-150-23	150/23	11.7	88	-	-	-	<3.0	7.1	35	972	9	6	-
50	2163	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO.,	PIN2	P2-150-25	150/25	5.4	<40	-	-	-	<3.0	6.5	30	382	9	49	-
51	2164	SIAM AKERONO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	49.4	161	-	-	-	6.6	7.7	30	528	59	25	-
52	2165	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-60	150/60	37.8	130	-	-	-	5.3	7.4	32	628	38	23	-
53	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-59	150/59	56	145	-	-	-	10.4	7.6	36	564	73	20	-
54	2167	MATERIALS SERVICE COMPLEX COIL	PIN2	P2-150-32	150/32	44.8	159	-	-	-	5.6	7.7	31	732	66	75	-
55	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-89	150/89	43.2	271	-	-	-	5.9	7.1	34	612	68	51	-
56	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-87	150/87	40.4	176	-	-	-	<3.0	7.3	33	552	64	34	-
57	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-31	150/31	213	457	-	-	-	21.1	7.4	31	760	91	92	-
58	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-88	150/88	13	94	-	-	-	<3.0	7.6	33	536	45	15	-
59	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-33	150/33	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
60	2173	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-39	150/39	16.8	92	-	-	-	<3.0	7.4	31	548	48	7	-
61	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-90	150/90	2.9	<40	-	-	-	<3.0	7.5	31	321	6	<5	-
62	2180	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-41	150/41	46	123	-	-	-	6.3	7.4	32	536	44	22	-
63	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-	150/83-1	43.4	246	-	-	-	3.9	7.4	36	724	129	71	-
64	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-	150/83-2	47.4	239	-	-	-	5.4	7.4	35	696	127	58	-
65	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-79	150/79	329	210	-	-	-	20.3	7.8	-	44700	17	200	-
66	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY	PIN2	P2-150-42-	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	2128	KANTO HARA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-47	150/47	74.4	242	-	-	-	9.4	7.4	31	720	71	62	-
68	2282	CYNATAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-77	150/77	10.1	63	-	-	-	<3.0	7.5	35	538	14	67	-
69	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2-C02-1	C02/1/Busi	124	478	-	-	-	11.3	7.6	31	840	22	98	-
70	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-17	150/17	107	331	-	-	-	9.4	7.4	30	772	121	26	-
71	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-20	150/20	45	159	-	-	-	4.4	7.4	32	656	50	12	-
72	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-18	150/18	101	351	-	-	-	7.7	7.8	31	768	114	42	-
73	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-19	150/19	23.1	115	-	-	-	10.3	7.6	31	1120	8	44	-
74	2153	THAI TONEX CO.,LTD.	PIN2	P2-150-44	150/44	54.3	199	-	-	-	10.1	7.2	33	580	51	13	-
75	2125	GIFT NATURE CO.,LTD.	PIN2	P2-150-76	150/76	91.6	321	-	-	-	7	7	34	660	57	19	-
76	2154	JUTHA WAN MOLTEC (THAILAND) CO.,	PIN2	P2-150-67	150/67	94.2	199	-	-	-	6.3	7.8	33	644	80	7	-
77	2172	YS PRECISION STAMPING (THAILAND)	PIN2	P2 150/94	150/94	11.8	57	-	-	-	<3.0	7.6	32	736	35	71	-
78	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-35	150/35	166	389	-	-	-	5.9	7.8	31	920	191	11	-
79	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-58	150/58	48.2	113	-	-	-	8.8	7.4	35	556	57	14	-
80	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND	PIN2	P2-150-57	150/57	33.2	151	-	-	-	3.6	7.6	35	512	34	29	-
81	2378	ASTERE (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-524	PIN2 524	23.3	126	-	-	-	6.4	7.5	29	506	61	23	-
82	2052	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2 C02-2	ตู้แม่ข่ายพร	135	494	-	-	-	4.7	7.3	33	868	137	40	-

## ผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำทิ้งจากโรงงาน ภายในอุตสาหกรรมปีงบประมาณ 2 ประจําเดือน มิถุนายน 2566

No.	Cust No.	Cust Name	Org	Sampling ID	Location	BOD < 500	COD < 750	Color (Original) <=600	Color (pH7) <=600	Chlorine <= 1	O&G < 10	pH 5.5-9.0	Temp < 45	TDS < 3,000	TKN < 100	TSS < 200	Sulfide < 1
1	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY FUND	PIN2	P2-150-12	150/12	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
2	2004	AQUA CHEMICAL ASIA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-78	150/78	165	672	-	-	-	5.3	7.8	30	872	194	207	-
3	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-15	150/15	41.4	282	-	-	-	9.3	7.4	32	592	25	173	-
4	2006	PRECISION CASTING SYSTEMS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-80	150/80	105	515	-	-	-	11.1	7.8	32	812	127	61	-
5	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-14	150/14	145	469	-	-	-	10.7	7.9	31	832	187	152	-
6	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-16	150/16	81.4	720	-	-	-	5.7	7.3	32	576	27	10	-
7	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-75	150/75	3.6	<40	-	-	-	<3.0	7	32	534	9	10	-
8	2010	KOKUSAN PARTS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-52	150/52	91.2	311	-	-	-	8.6	8.1	32	832	91	11	-
9	2011	ISHIMITSU INDUSTRY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-81	150/81	49	221	-	-	-	4.4	7.7	30	662	83	39	-
10	2012	ADIENT & SUMMIT CORPORATION LTD.	PIN2	P2-150-1-11	150/1-11	70	244	-	-	-	8.1	7.5	32	796	117	29	-
11	2052	NIPPON STEEL & SUMIKIN LOGISTICS (THAILAND)	PIN2	P2-150-34	150/34	93.2	292	-	-	-	4.5	7.4	32	720	107	18	-
12	2058	SUNTORY BEVERAGE & FOOD (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-50	150/50	<2.0	<40	-	-	-	<3.0	7.8	34	1464	<5	<5	-
13	2140	THAI SUMMIT HARNESS PUBLIC COMPANY LIMITED	PIN2	P2-150-13	150/13	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
14	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-30	150/30	45.2	162	-	-	-	3.3	7	33	560	25	26	-
15	2172	PJW AUTOEV PUBLIC COMPANY LIMITED	PIN2	P2-150-62	150/62	54.4	152	-	-	-	4	7.1	33	588	46	13	-
16	2121	MARU GLASS TECH CO.,LTD.	PIN2	P2-150-56	150/56	14.3	63	-	-	-	<3.0	7.5	32	544	45	24	-
17	2122	AICHI FORGE (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-68	150/68	5.8	<40	-	-	-	<3.0	7.2	37	376	14	<5	-
18	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-51	150/51	62.6	219	-	-	-	3.7	7	32	724	65	38	-
19	2123	DAIFUKU (THAILAND) LTD.	PIN2	P2-150-46	150/46	22.2	105	-	-	-	<3.0	7.7	33	648	99	7	-
20	2124	OKUDA SEIKO (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-85	150/85	46.2	152	-	-	-	3	7.7	32	768	84	5	-
21	2129	TONG HEER FASTENERS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-69	150/69	57.5	257	-	-	-	9	7.4	37	4120	7	23	-
22	2130	THAI KITAHARA LTD.	PIN2	P2-150-29	150/29	115	338	-	-	-	6.6	7.1	32	676	70	67	-
23	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-82	150/82	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
24	2132	HIRUTA AND SUMMIT CO.,LTD.	PIN2	P2-150-45	150/45	19.3	104	-	-	-	<3.0	6.9	30	840	11	<5	-
25	2133	KAKIHARA MEIBAN (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-36	150/36	42.8	152	-	-	-	3.8	7.3	35	648	35	12	-
26	2134	THAI KJK CO.,LTD.	PIN2	P2-150-64	150/64	67.4	210	-	-	-	10.2	7.6	32	632	60	23	-
27	2135	U.T.T.ENGINEERING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-65	150/65	22.4	138	-	-	-	3.2	7.4	31	1428	29	79	-
28	2136	BRANDS (1835) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-48	150/48	353	125	-	-	-	10.9	7.1	33	1020	380	150	-
29	2137	FARCO INTERNATIONAL CO.,LTD.	PIN2	P2-150-38	150/38	13.2	88	-	-	-	4	7.2	32	420	21	53	-
30	2138	TSUKATANI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-92	150/92	48	169	-	-	-	<3.0	7.3	32	716	35	8	-
31	2139	BANGKOK METALS INDUSTRIES CO., LTD.	PIN2	P2-150-91	150/91	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
32	2140	YAMATO FILTER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-63	150/63	45.2	138	-	-	-	3	7.4	33	580	71	26	-
33	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-61	150/61	29.3	125	-	-	-	3.9	7.6	35	644	94	91	-
34	2142	KANAECH (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-37	150/37	10.6	<40	-	-	-	<3.0	7.1	32	410	9	8	-
35	2143	MARUYAMA MFG (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-40	150/40	24	95	-	-	-	<3.0	7.4	34	660	73	<5	-
36	2144	TROIS TAKAYA ELECTRONICS (THAILAND)CO.,LTD.	PIN2	P2-150-66	150/66	58	169	-	-	-	5.6	7	33	508	36	14	-
37	2145	TT AUTOMOTIVE STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-236	522-23	94.2	254	-	-	-	5.3	7.4	34	704	92	14	-
38	2146	O-CAST THAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-72	150/72	30.4	69	-	-	-	<3.0	7.7	35	532	45	21	-
39	2147	NX SHOJI (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-235	5021	55.8	222	-	-	-	4.1	7.4	35	708	78	30	-
40	2148	SIAM AIDA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-74	150/74	23.8	131	-	-	-	6.3	7.3	36	552	71	6	-
41	2150	EKJOU CO.,LTD.	PIN2	P2-150-49	150/49	13.2	70	-	-	-	<3.0	7.3	37	526	8	6	-
42	2151	THAI FUJI PLASTICS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-22	150/22	54.8	178	-	-	-	4	7.2	33	592	61	7	-
43	2152	GOYO KAIJIN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-21	150/21	2.2	<40	-	-	-	<3.0	7.3	33	125	6	12	-
44	2156	YANAGISAWA PRECISION (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-71	150/71	96.8	317	-	-	-	5.4	7.6	29	820	113	8	-
45	2157	THAI GREEN FORGING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-24	150/24	73	241	-	-	-	5	6.9	36	624	82	24	-
46	2158	K.D.HEAT TECHNOLOGY (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-54	150/54	10.6	98	-	-	-	<3.0	7.3	34	546	14	11	-
47	2160	NAKAGAWA SPECIAL STEEL (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-28	150/28	91.2	275	-	-	-	5.1	7.2	32	784	117	19	-
48	2161	UCHIYAMA MACHINERY (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-70	150/70	89.2	579	-	-	-	7.8	34	564	126	62	-	-
49	2162	HITACHI ASTEMO CHONBURI AUTO PARTS LTD.	PIN2	P2-150-23	150/23	4.3	44	-	-	-	<3.0	6.7	30	658	6	6	-
50	2163	KEEN-WIT PRECISION INDUSTRIEL CO., LTD.	PIN2	P2-150-25	150/25	8.6	<40	-	-	-	<3.0	7.4	32	370	12	19	-
51	2164	SIAM AKEBONO CO.,LTD.	PIN2	P2-150-53	150/53	69.2	210	-	-	-	6.6	8	32	652	53	18	-
52	2165	OGUSU (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-60	150/60	49.6	190	-	-	-	5.2	7.3	36	638	61	24	-
53	2112	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-59	150/59	41.8	161	-	-	-	4	7.2	30	656	88	15	-
54	2167	MATERIALS SERVICE COMPLEX COIL CENTER	PIN2	P2-150-32	150/32	45.7	156	-	-	-	<3.0	7.7	34	584	38	48	-
55	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-89	150/89	46.2	193	-	-	-	5.7	7	30	700	62	57	-
56	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-87	150/87	19	114	-	-	-	4	7.2	30	608	149	19	-
57	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-31	150/31	139	460	-	-	-	5.9	7.5	32	804	108	88	-
58	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-88	150/88	43.4	183	-	-	-	3.9	7.4	30	620	83	33	-
59	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-33	150/33	8.5	44	-	-	-	<3.0	7.2	34	388	<5	30	-
60	2173	SHINSEI MOLDING CO.,LTD.	PIN2	P2-150-39	150/39	24.5	92	-	-	-	<3.0	7.4	33	504	43	16	-
61	2141	YAMATO EASTERN CO.,LTD.	PIN2	P2-150-90	150/90	19.8	113	-	-	-	<3.0	7.6	34	520	57	10	-
62	2180	ISEWAN (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-41	150/41	22.8	70	-	-	-	<3.0	6.9	34	504	14	7	-
63	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-1	150/83-1	76	262	-	-	-	8.1	7	30	536	85	26	-
64	2181	BEYONICS (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-83-2	150/83-2	62.6	247	-	-	-	9.4	7.6	31	508	73	30	-
65	2314	T&G TECHNOLOGY CO.,LTD.	PIN2	P2-150-79	150/79	167	235	-	-	-	11.1	6.8	31	820	130	101	-
66	2060	PINTHONG INDUSTRIAL PARK PROPERTY FUND	PIN2	P2-150-42-43	150/42-43	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
67	2128	KANTO HARA CO.,LTD.	PIN2	P2-150-47	150/47	88.4	225	-	-	-	5.8	7.3	32	624	62	14	-
68	2282	CYNATAI CO.,LTD.	PIN2	P2-150-77	150/77	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
69	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2-C02-1	C02/1/Buss	54.4	212	-	-	-	4.4	7.7	34	640	158	25	-
70	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-17	150/17	96.4	401	-	-	-	6.7	7.4	31	680	100	31	-
71	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-20	150/20	130	511	-	-	-	9.2	7.2	32	720	112	49	-
72	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-18	150/18	61.6	169	-	-	-	4.4	8.1	32	656	70	15	-
73	2007	THAI SUMMIT CABLE & PARTS CO.,LTD.	PIN2	P2-150-19	150/19	276	125	-	-	-	11.1	7	31	700	66	109	-
74	2153	THAI TONEX CO.,LTD.	PIN2	P2-150-44	150/44	56.6	152	-	-	-	4.2	7.1	33	572	33	<5	-
75	2125	GIFT NATURE CO.,LTD.	PIN2	P2-150-76	150/76	135	422	-	-	-	9	8	30	1228	46	64	-
76	2154	JUTHA WAN MOLITEC (THAILAND) CO., LTD.	PIN2	P2-150-67	150/67	61.2	197	-	-	-	5.1	7.5	35	748	84	<5	-
77	2172	YS PRECISION STAMPING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150/94 (s-	150/94	16.4	69	-	-	-	<3.0	7.5	36	580	45	28	-
78	2158	REFLEX PACKAGING (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-150-35	150/35	207	471	-	-	-	9.4	7.3	33	888	143	17	-
79	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-58	150/58	33.2	133	-	-	-	3.3	7.8	30	600	52	38	-
80	2113	FRASERS PROPERTY THAILAND INDUSTRIAL FREEHOLD	PIN2	P2-150-57	150/57	22.4	95	-	-	-	<3.0	7.6	30	556	15	16	-
81	2378	ASTEER (THAILAND) CO.,LTD.	PIN2	P2-S24	PIN2 S24	46	105	-	-	-	4.9	7.3	34	536	40	13	-
82	2059	LIVING AND FACILITIES CO.,LTD.	PIN2	P2 C02-2 (7-	02/2/ทาง	54.2	257	-	-	-	<3.0	7.2					